



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
4,5	396750	375300	183180	284297	284297
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	-	45	
		uml. total	218		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Maßstab Scale	Gewicht Weight
				1 : 1	1134.82 g/m
Original / Änderung Revision / Version	0201	Datum Date	Name	Werkstoff Material	
Name		09.10.2009		Benennung Title	
Zeichnung nach Schüco Norm	gez. drawn	Richter		Profil	
überarbeitet	gepr. checked	Beatrix			
Text hinzu	ges. seen	Schiller			
				Schüco ADS 70 HD	Stulpprofil 45
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	396750 BP 0000
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for
SCHÜCO					