



Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

| L [m] | Verbund | I-Schale | A-Schale | Steg PA1 | Steg PA2 |
|--|--------------------------|--|----------|---|-------------------------------|
| 5,5 | 396790 | 397880 | 188230 | 224583 | 224583 |
| 6,5 | 396800 | 397890 | 313980 | 244137 | 244137 |
| | | Oberflächenabwicklung Circumference | | VP PU | Info-Plan: |
| | | mech. polished - 151 | | Maßstab Scale 1 : 1 | Gewicht Weight 2066.61 g/m |
| | | uml. total 390 | | | |
| Paßmaße Close tol. | Abmaße Std. tolerance | beschichtet coated - - - | | Werkstoff Material | |
| Original / Änderung Revision / Version 0100 | | Datum Date | Name | Benennung Title | |
| Name | | 07.11.2008 | | Profil | |
| | | gez. drawn Mindermann | | Schüco ADS 70 HD RL Flügelrahmen 48/98 | |
| | | gepr. checked Rethmeier | | | |
| | | ges. seen Schiller | | | |
| | | | | Zeichn.-Nr. Drawing No. 396790 BP 0000 | |
| | | | | EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature | |