

5
Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2							
5,5		396810		397880		188230		284295		284295							
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:									
												mech. polished		-		151	
												umt. total				390	
												beschichtet coated		— - —			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale		1 : 1		Gewicht Weight							
										2066.61 g/m							
Original / Änderung Revision / Version				0201		Datum Date		Name		Werkstoff Material							
Name						09.10.2009		Name		Benennung Title							
Zeichnung nach Schüco Norm				gez. drawn				Richter		Profil							
überarbeitet				gepr. checked				Beatrix									
Text hinzu				ges. seen				Schiller									
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		396810 BP 0000									
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP: valid without signature		Ersatz für Replacement for									