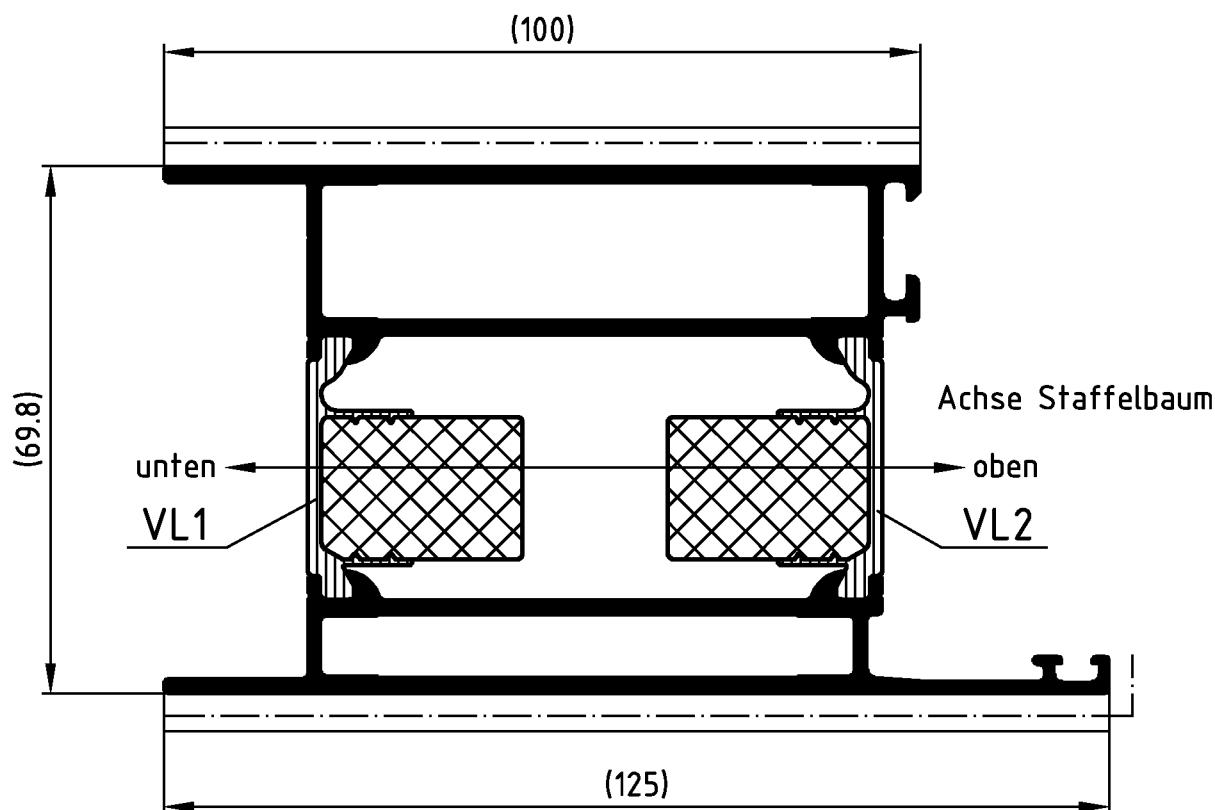




Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Lagerlänge		Profil- Verbund	I- Schale	A- Schale	Verundleiste				
					VL1	VL2			
6.0m		397270	398970	397200	284157	284157			
1190 ^{+5,0} mm		397300	gefertigt aus 397270		-	-			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:		
				mech. polished		-	225	Maßstab Scale	Gewicht Weight
				umf. total			422		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version		0100			Datum Date	Name			
Name				16.04.2007	BEATBO		Benennung Title		
		gez. drawn		Beatrix		Profil			
		gepr. checked		Glauner					
		ges. seen		Schiller					
		SCHÜCO				Schüco ADS 70.HI		Sockelprofil 100/125	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		397270 BP 0000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	