



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	397390	397220	397210	284257	284257
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 259	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 3009.5 g/m
		uml. total	456		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated - - -		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0302		Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		30.06.2009		Profil	
Zeichnung komplett überarbeitet		gez. drawn	Beatrix	Schüco ADS 75.SI Sockelprofil 117/142	
		gepr. checked	Glauner		
		ges. seen	Schiller		
				Zeichn.-Nr. Drawing No. 397390 BP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	