



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
4,500	430330	431450	431430	284497	284493
6,000	430320	431440	431410	244215	284459
Gewicht Weight	1.871,73 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface	
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	105	Farbe Colour	
		uml. total	412		
		beschichtet coated	- - -	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0403			Norm	
Anderungsgrund Revision / Version	Statik neu gerechnet	Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	
	von AutoCAD nach	Datum Date	18.11.2015	Blendrahmen 32/73	
	Inventor konvertiert	gez. drawn	Sawadsky, S.	Schüco ASS 80 FD.HI	
		gepr. checked	Diestelmeier, S.	Profil	
		ges. seen	Olk, F.	Zeichn.-Nr. Drawing No.	
		SCHÜCO		430320_BP_0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	