



**Beschichtung:**

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
5,500	430380	431540	431550	284503	284495
Gewicht Weight	1.835,79 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	84	Farbe Colour	
		uml. total	407		
		beschichtet coated	- - -	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0504			Norm	
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	
Statik neu gerechnet		Datum Date	30.11.2015		
von AutoCAD nach		gez. drawn	Sawadsky, S.	Einsatzprofil 53/31	
Inventor konvertiert		gepr. checked	Diestelmeier, S.		
		ges. seen	Olk, F.	Schüco ASS 80 FD.HI Profil	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				430380_BP_0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	
		<b>SCHÜCO</b>			