



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
5,500	430400	431570	431580	284507	
Gewicht Weight 477,15 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mech. polished	12	Farbe Colour		
	uml. total	124			
	beschichtet coated	- - -	Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0403			Norm		
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale 1 : 1	Benennung Title			
Statik neu gerechnet	Datum Date 03.06.2016	Einsatzprofil 11.5			
von AutoCAD nach	gez. drawn Sawadsky, S.				
Inventor konvertiert	gepr. checked Diestelmeier, S.	Schüco ASS 80 FD.HI		Profil	
	ges. seen Olk, F.	Zeichn.-Nr. Drawing No. 430400_BP_0000			
SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	