



**Beschichtung:**

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.  
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
5,500	430410	431580	431570	284507	
Gewicht Weight	675,95 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	12	Farbe Colour	
		uml. total	124		
		beschichtet coated	---	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0403		Norm		
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title		
Statik neu gerechnet	Datum Date	02.06.2016	Einsatzprofil 11.5		
von AutoCAD nach	gez. drawn	Sawadsky, S.	Schüco ASS 80 FD.HI		
Inventor konvertiert	gepr. checked	Diestelmeier, S.			
	ges. seen	Olk, F.	Profil		
			Zeichn.-Nr. Drawing No.	430410_BP_0000	
<b>SCHÜCO</b>		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for		