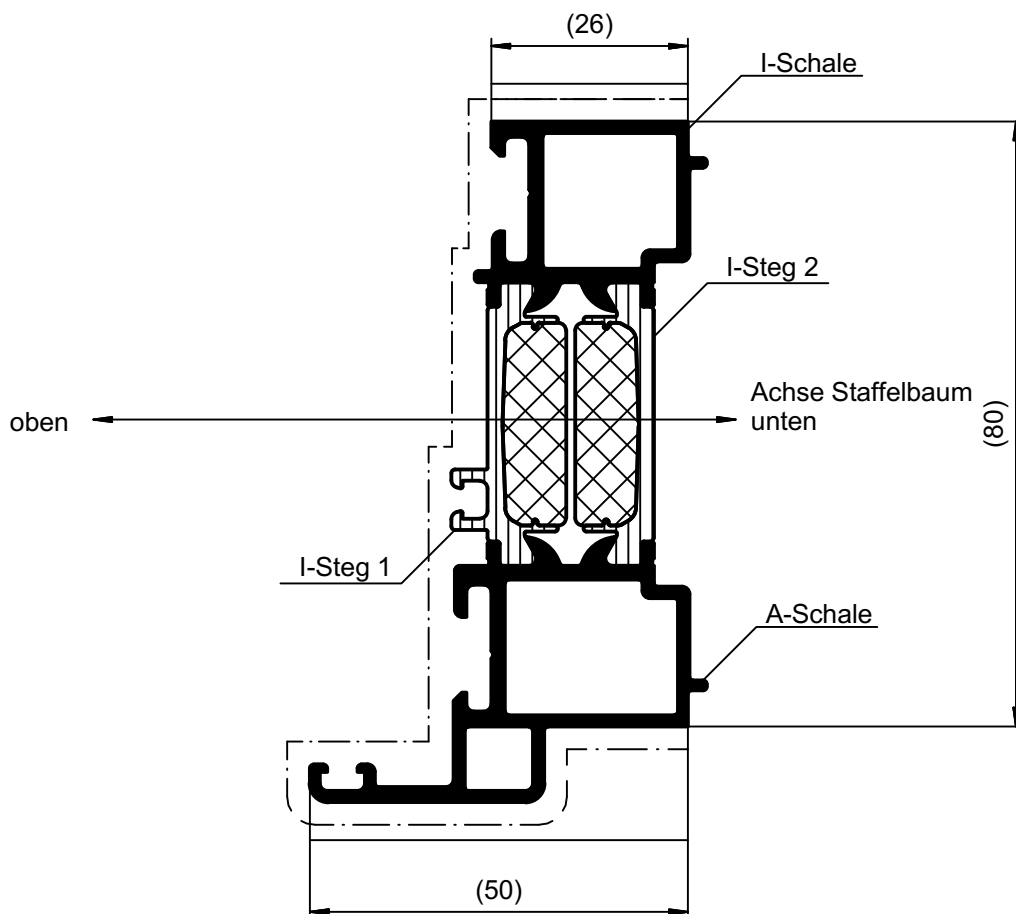




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
5,500	430420	431590	431600	284509	284507
Gewicht Weight 1.699,53 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mech. polished	86	Farbe Colour		
	uml. total	292			
		beschichtet coated — - —		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0403			Norm		
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale 1 : 1		Benennung Title Einsatzprofil 26/50		
Statik neu gerechnet	Datum Date 31.05.2016				
von AutoCAD nach	gez. drawn Sawadsky, S.		Schüco ASS 80 FD.HI		
Inventor konvertiert	gepr. checked Diestelmeier, S.				
	ges. seen Olk, F.		Zeichn.-Nr. Drawing No. 430420_BP_0000		
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
	SCHÜCO		Ersatz für Replacement for		