



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

| | | | | | |
|---|---|--|----------|---|-------------------------------|
| L [m] | Verbund | I-Schale | A-Schale | Steg PA1 | Steg PA2 |
| 6 | 430530 | 430150 | 345220 | 284165 | 284165 |
| | Zulässige Abweichung Permissible tolerance | Oberflächenabwicklung Circumference | | VP PU | Info-Plan: |
| | | mech. polished | - 108 | Maßstab Scale 1 : 1 | Gewicht Weight 1438.51 g/m |
| | | uml. total | 364 | | |
| Paßmaße Close tol. | Abmaße Std. tolerance | beschichtet coated | | Werkstoff Material | |
| Original / Änderung Revision / Version | 0100 | Datum Date | Name | Benennung Title | |
| Name | | 24.11.2009 | | Profil | |
| | gez. drawn | Beatrix | | Schüco ADS 90 PL.SI Sprosse 24/84 | |
| | gepr. checked | Rethmeier | | | |
| | ges. seen | Schiller | | | |
| | | | | Zeichn.-Nr. Drawing No. 430530 BP 0000 | |
| | | | | EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature | |