



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2	
1,19	430590	430140	430460	284169	284257	
6	430600	430140	430460	284169	284257	
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:	
		mech. polished	-	95	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 2484.56 g/m
		uml. total	338			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version	0100	Datum Date	Name	Benennung Title		
Name		05.01.2010		Profil		
		gez. drawn		Beatrix		
		gepr. checked		Rethmeier		
		ges. seen		Schiller		
				Schüco ADS 90 PL.SI Sockelprofil 95		
				Zeichn.-Nr. Drawing No. 430590 BP 0000		
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
				Ersatz für Replacement for		

