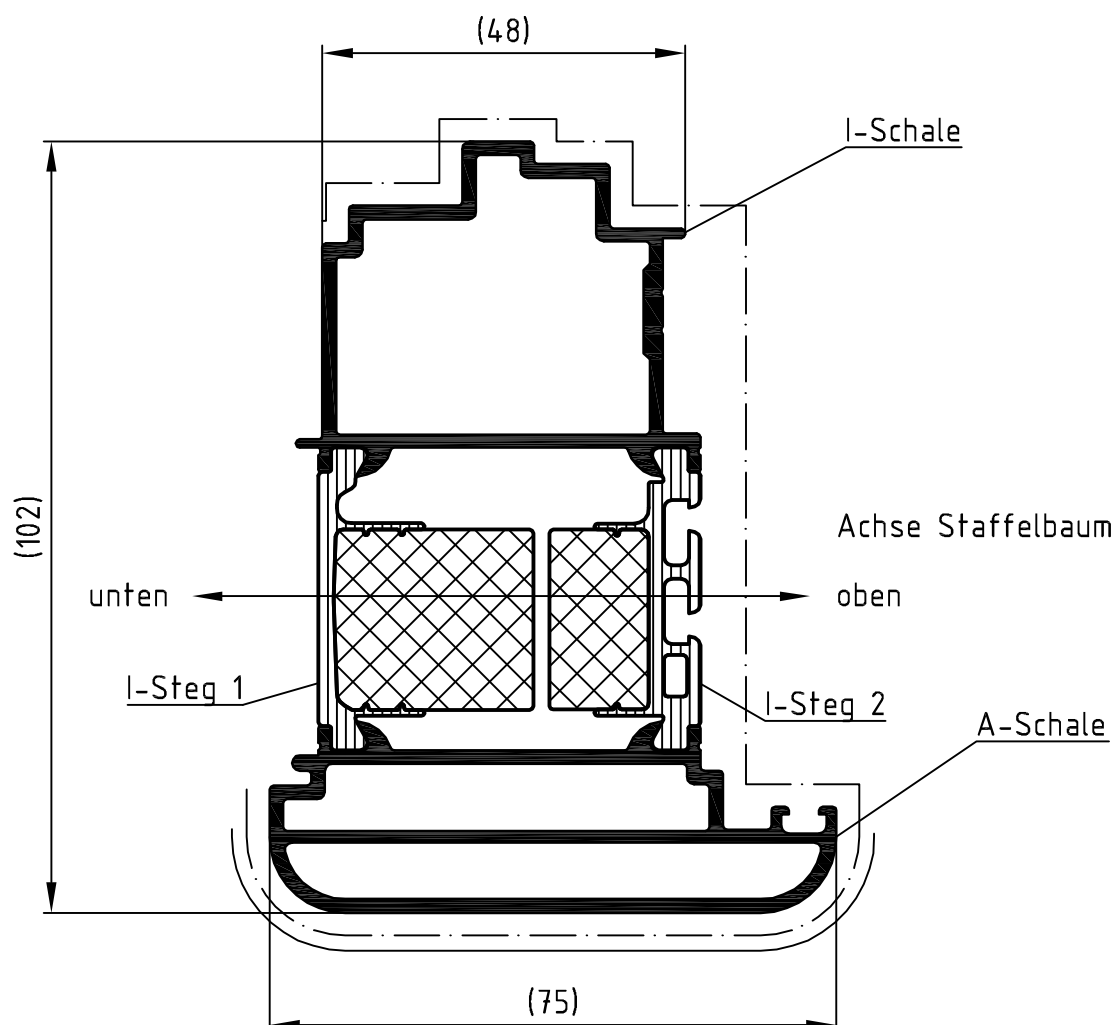




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
4,5		430740		430200		430690		284489		284487	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished		-		87		Maßstab Scale	
				umf. total		307		1 : 1			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0201			Datum Date	Name		Benennung Title			
Name				17.02.2010				Profil			
Gewicht korrigiert			gez. drawn			Beatrix		Schüco ADS 90 PL.SI			
			gepr. checked			Beatrix					
			ges. seen			Schiller					
								Stulpprofil SL			
								Zeichn.-Nr. Drawing No.			
								430740 BP 0000			
								EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
								Ersatz für Replacement for			