



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
5,5	430760	430970	398570	284454	284832
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 128	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 2012.88 g/m
		umf. total	332		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated - - -		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0302	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		21.01.2010		Profil	
SAP-Tabelle korrigiert		gez. drawn	Dopatka	Schüco ADS 90 PL.SI Blendrahmen 49/79	
		gepr. checked	Rethmeier	Zeichn.-Nr. Drawing No. 430760 BP 0000	
		ges. seen	Schiller	EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	