



**Beschichtung:**

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	430950	430820	430940	284257	284257
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 217	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 3288.29 g/m
		umf. total	446		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date 13.01.2010	Name		
Name		gez. drawn gepr. checked ges. seen		Benennung Title <b>Profil</b>	
		Dopatka Beatrix Schiller		Schüco ADS 90 PL.SI Blendr. 91/121SL	
		<b>SCHÜCO</b>		Zeichn.-Nr. Drawing No. 430950 BP 0000	
EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				Ersatz für Replacement for	