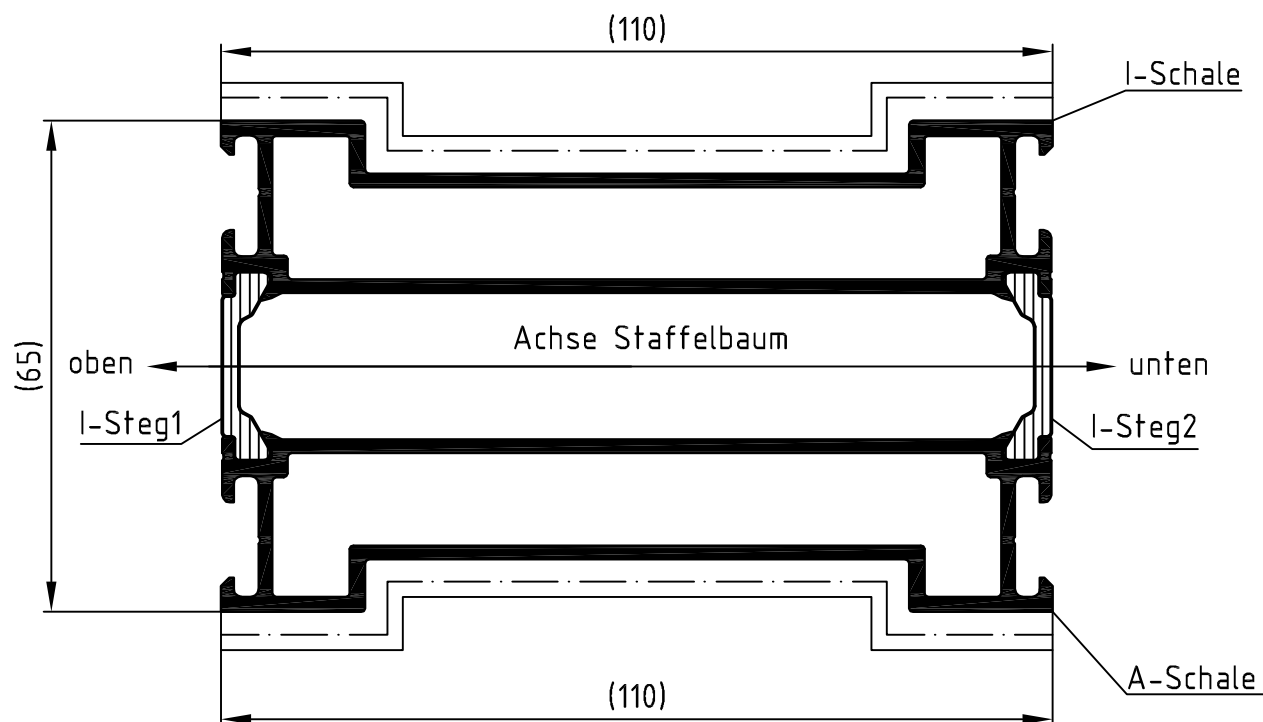




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2			
6		435200		436120		436120		284077		284077			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:					
				mech. polished		-		248		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight 2906.95 g/m	
				uml. total				416					
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		- - -					
Original / Änderung Revision / Version			0100			Datum Date		Name		Werkstoff Material			
Name					13.01.2011				Benennung Title				
			gez. drawn		Pein		Pfostenprofil						
			gepr. checked		Beatrix								
			ges. seen		Schiller								
								Zelchn.-Nr. Drawing No.					
								635200 BP 0000					
								EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature					
								Ersatz für Replacement for					