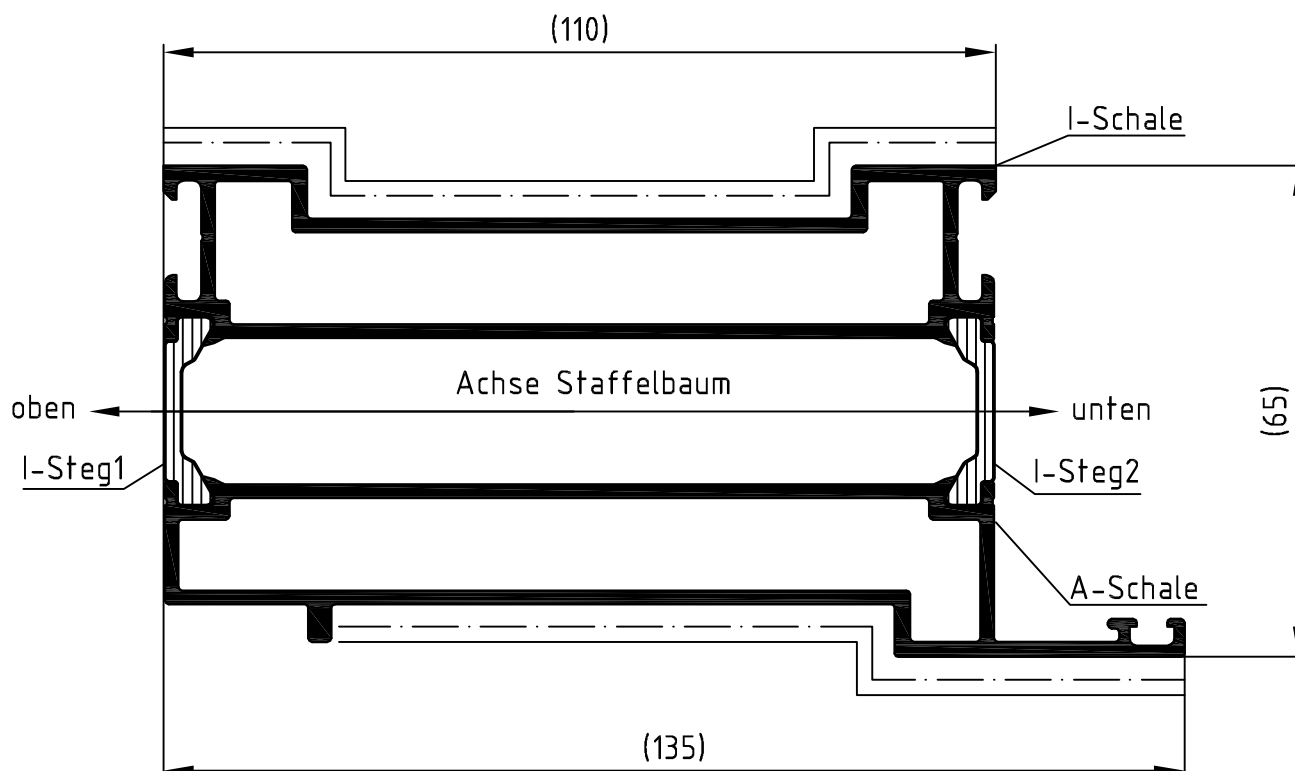




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2					
6		435210		436120		436140		284077		284077					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:							
				mech. polished	-	243	Maßstab Scale		1 : 1		Gewicht Weight		2961.29 g/m		
				uml. total		480									
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		_____ - _____		Werkstoff Material							
Original / Änderung Revision / Version		0100				Datum Date		Name		Benennung Title			Pfoftenprofil		
Name				13.01.2011											
		gez. drawn				Pein									
		gepr. checked				Beatrix									
				ges. seen				Schiller		Schüco ADS 65			Flügelpfoften 110		
										Zeichn.-Nr. Drawing No.			435210 BP 0000		
										EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			Ersatz für Replacement for		