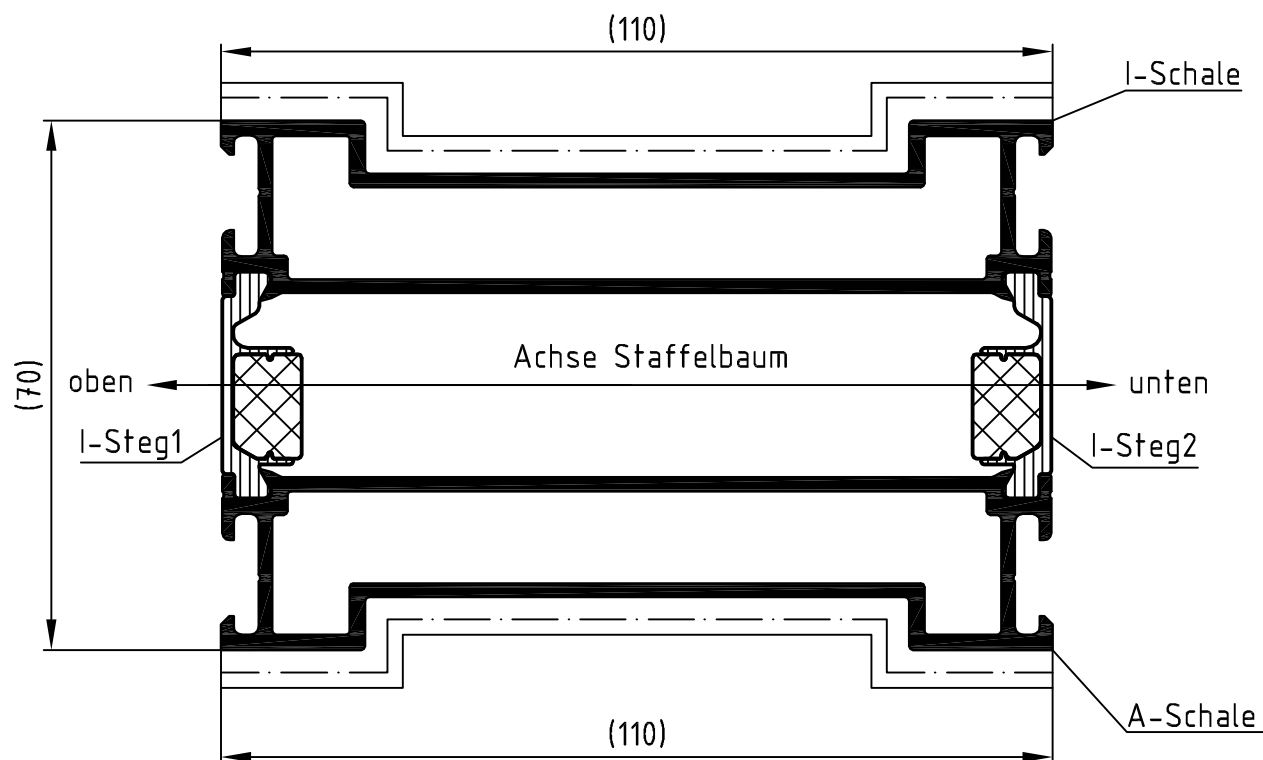




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2				
6		435220		436120		436120		284149		284149				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:						
				mech. polished	-	248	Maßstab Scale		1 : 1		Gewicht Weight		2906.95 g/m	
				uml. total		416								
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material						
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name								Benennung Title
Name				13.01.2011										
		gez. drawn		Pein										
		gepr. checked		Beatrix										
		ges. seen		Schiller				Schüco ADS 70.HI						
								Pfosten 110						
								Zeichn.-Nr. Drawing No.						
								435220 BP 0000						
								EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature						
								Ersatz für Replacement for						