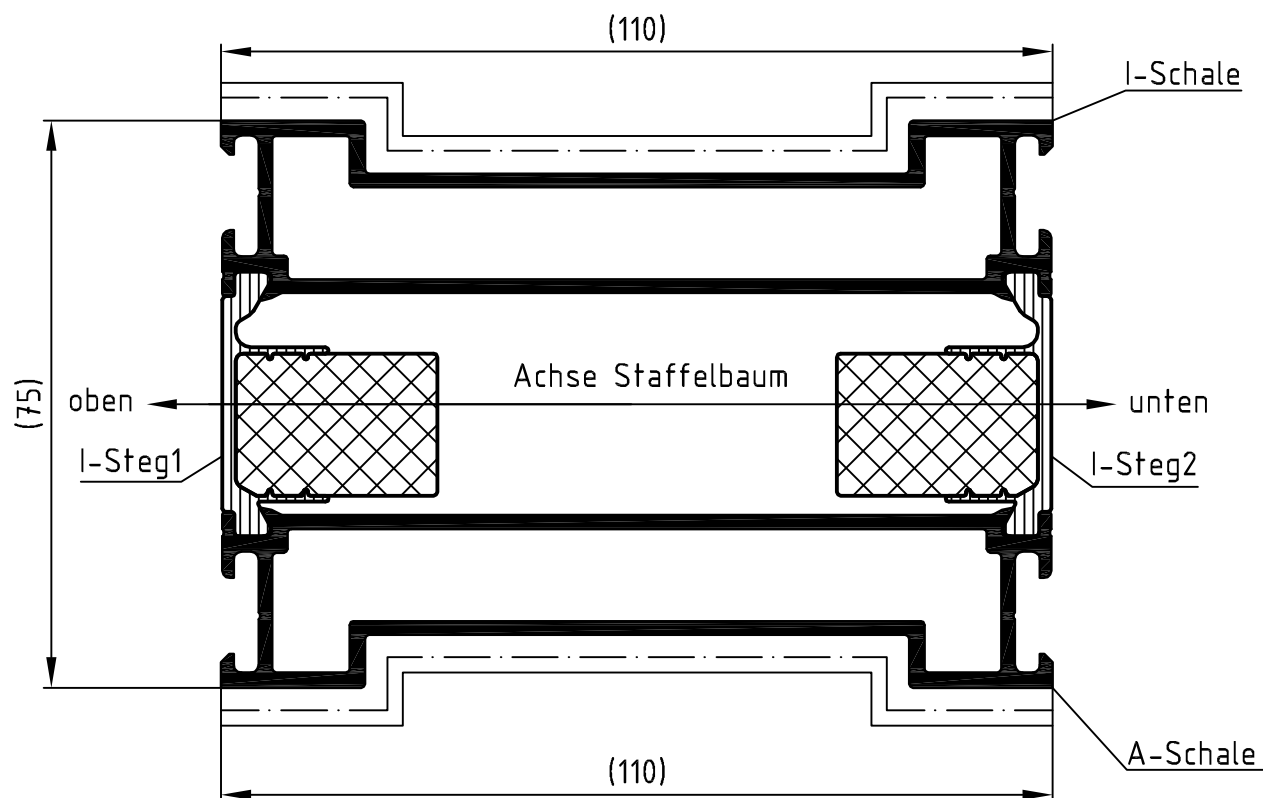




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2					
6		435240		436120		436120		284157		284157					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:							
				mech. polished	-	248	Maßstab Scale		1 : 1		Gewicht Weight		2906.95 g/m		
				uml. total		416									
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		_____ - _____		Werkstoff Material							
Original / Änderung Revision / Version		0100			Datum Date		Name		Benennung Title						
Name				13.01.2011				Pfoftenprofil							
				gez. drawn		Pein		Schüco ADS 75.SI				Pfoften 110			
				gepr. checked		Beatrix									
				ges. seen		Schiller									
								Zeichn.-Nr. Drawing No.				435240 BP 0000			
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				Ersatz für Replacement for			