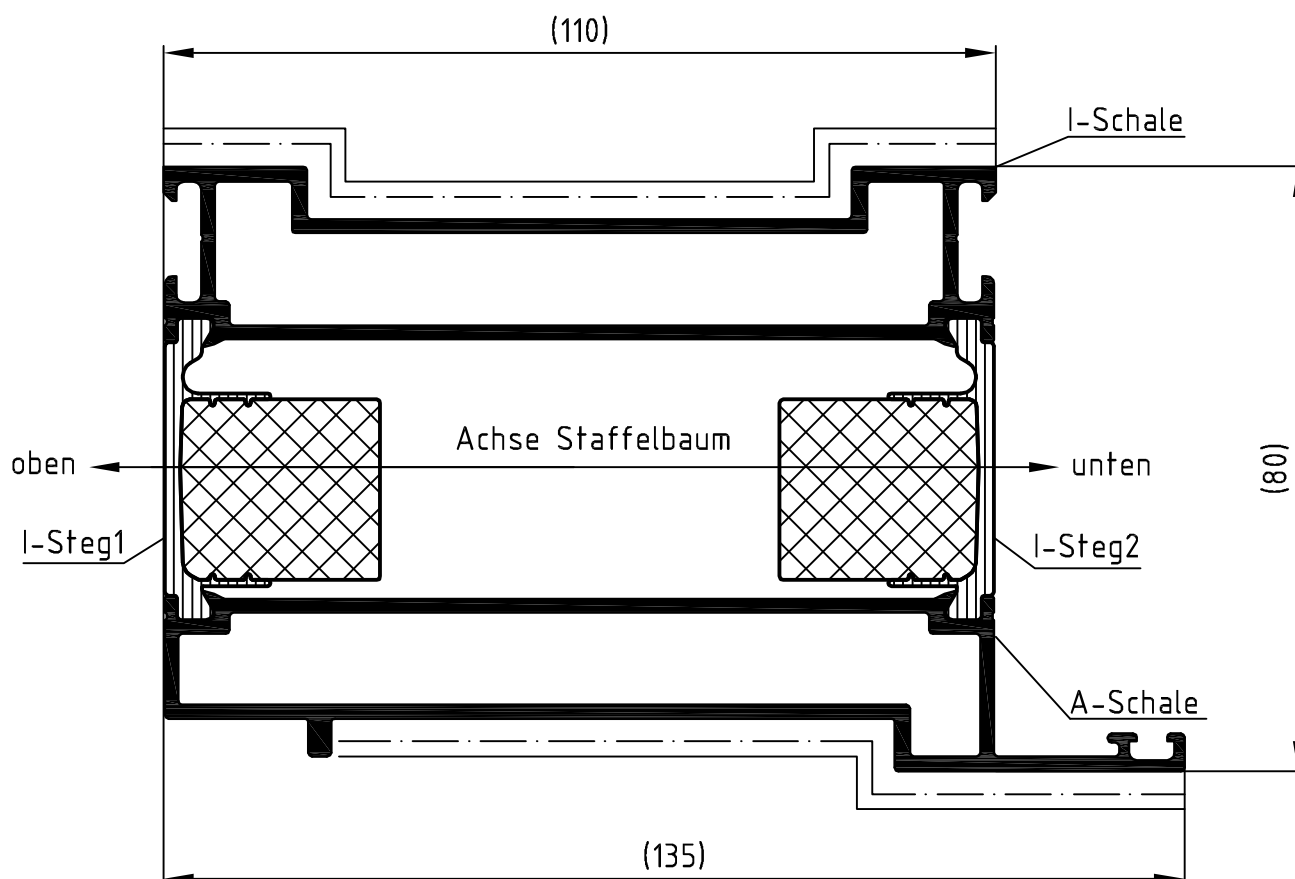




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2				
6		435260		436120		436140		284257		284257				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:						
				mech. polished	-	243	Maßstab Scale		1 : 1		Gewicht Weight		2961.29 g/m	
				uml. total		456								
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		_____ - _____		Werkstoff Material						
Original / Änderung Revision / Version		0100			Datum Date		Name		Benennung Title					
Name				13.01.2011				Pfostenprofil						
				gez. drawn		Pein		Schüco ADS 70.HI				Flügelposten 110		
				gepr. checked		Beatrix								
				ges. seen		Schiller								
								Zeichn.-Nr. Drawing No.				435260 BP 0000		
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				Ersatz für Replacement for		