



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	435270	436130	436140	284077	284077
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 243	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 3781.59 g/m
		uml. total	739		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0201		Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		23.10.2014		Pfostenprofil	
mittlere Stegdicke von 1,8 mm auf 1,9 mm erhöht (I-Schale)		gez. drawn	Kleine-Beckel		
		gepr. checked	Pein		
		ges. seen	Schiller		
		Schüco		Schüco ADS 75.SI Flügelposten 110	
		Zechn.-Nr. Drawing No.		435270 BP 0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	