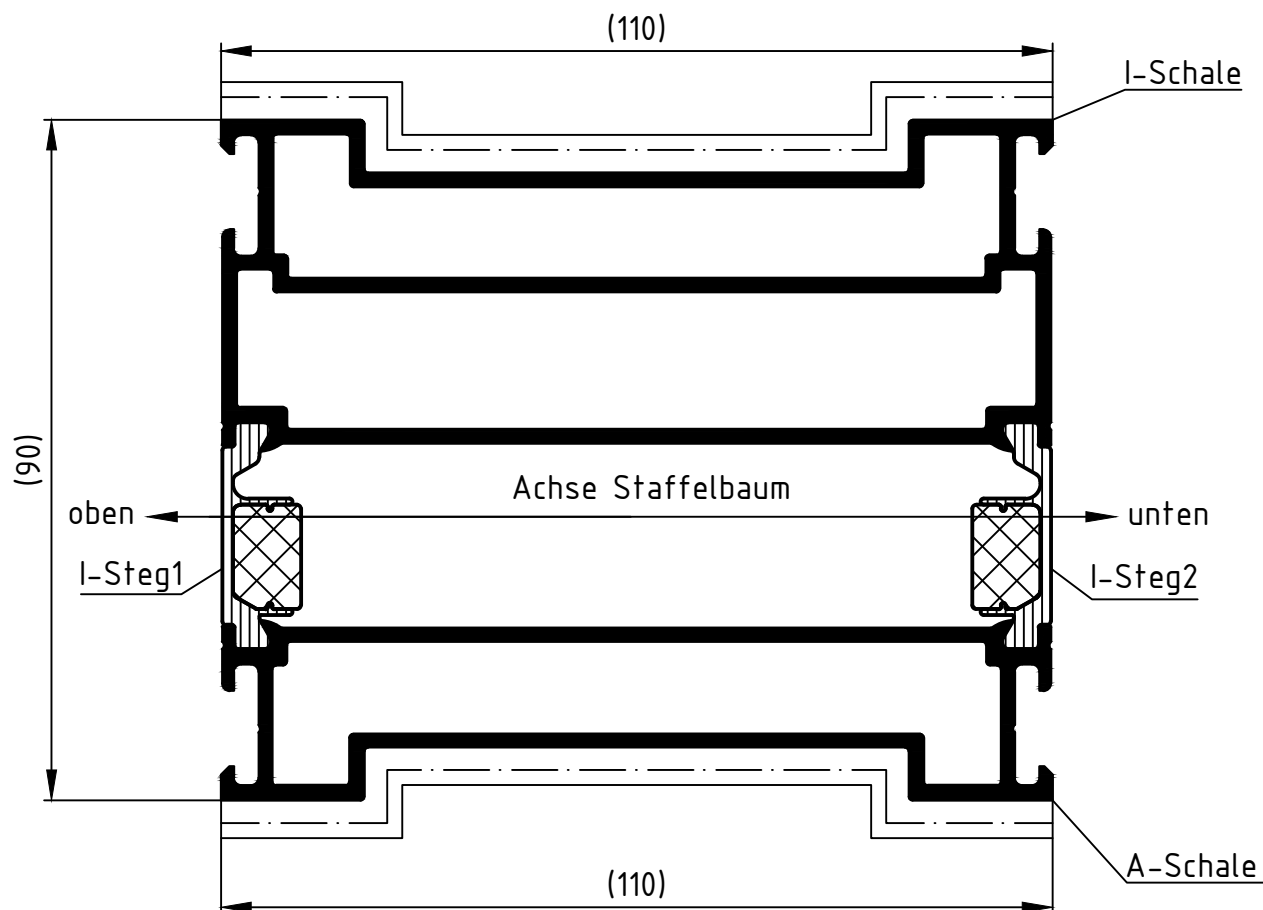




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2				
6		435280		436130		436120		284149		284149				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:						
				mech. polished	-	248	Maßstab Scale		1 : 1		Gewicht Weight		3727.25 g/m	
				uml. total		715								
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material						
Original / Änderung Revision / Version		0201			Datum Date	Name		Benennung Title						
Name				23.10.2014				Pfostenprofil						
mittlere Stegdicke von 1,8 mm		gez. drawn	Kleine-Beckel		Schüco ADS 90.SI							Pfosten 110		
auf 1,9 mm erhöht (I-Schale)		gepr. checked	Pein											
		ges. seen	Schiller											
				Zeichn.-Nr. Drawing No.		435280 BP 0000								
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for								