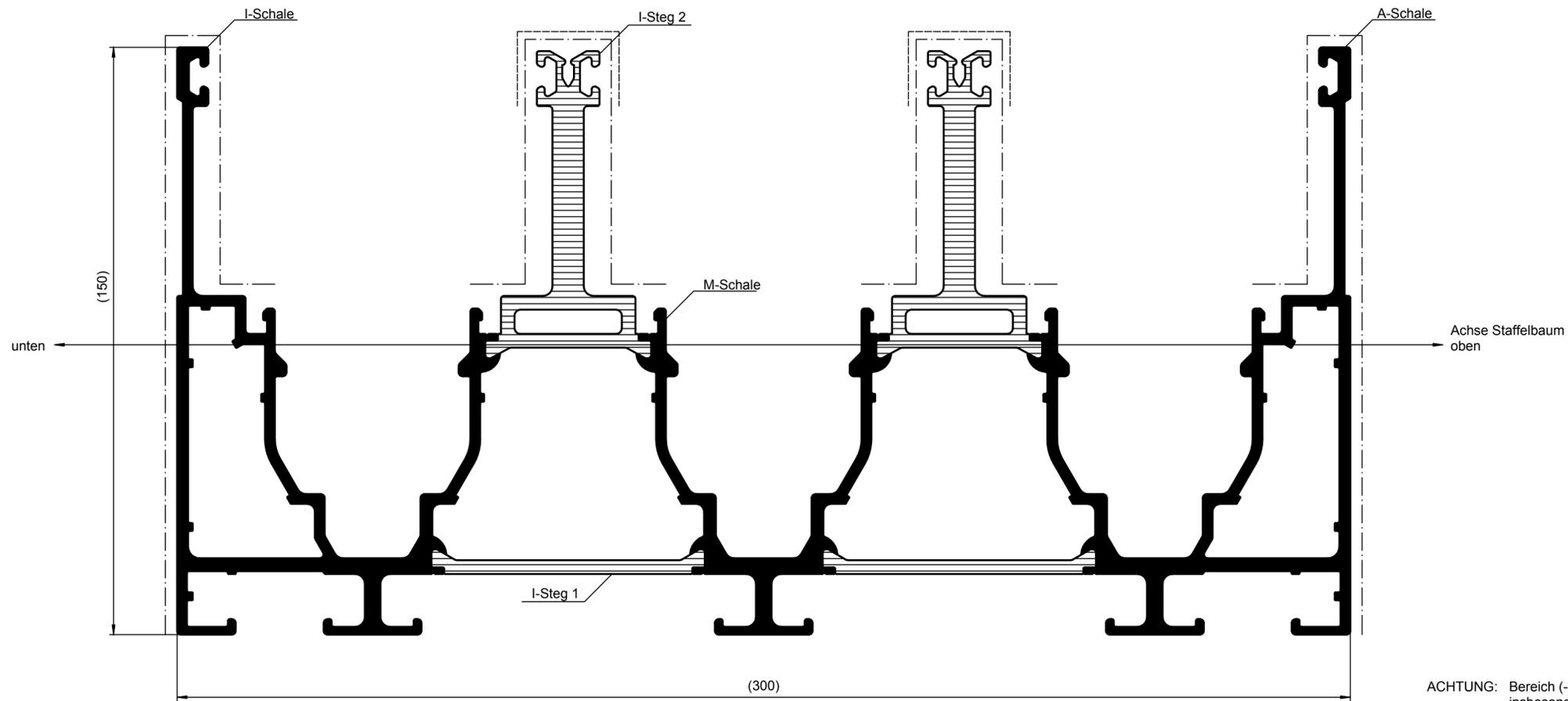


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



ACHTUNG: Bereich (----) von Farbe, insbesondere von Farbspritzern und Verdickungen freihalten.

Beschichtung:
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Profil	I-Schale	A-Schale	M-Schale	Steg 1	Steg 2	Steg 3	Steg 4
6,500	435480	447010	447010	447020	PA 284741	284743	284741	284743
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		
		mech. polished		0		Maßstab Scale		Gewicht Weight
		µm total		1.607		1 : 1		9.293,22 g/m
Paßmaße Close fit		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Name		Werkstoff Material
Original / Änderung Revision / Version		0403		Datum Date		Name		Benennung Title
				11.05.2015		Sawadsky		Blendrahmen 3-GL
Zeichnung von AutoCAD nach Inventor konvertiert		gepr. drawn		gepr. checked		Oik		Schüco ASS 77 PD.HI Alu-Profil
								Zeichn.-Nr. Drawing No.
								435480_BP_0000
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature
								Ersatz für Replacement for
								inventor



SCHÜCO