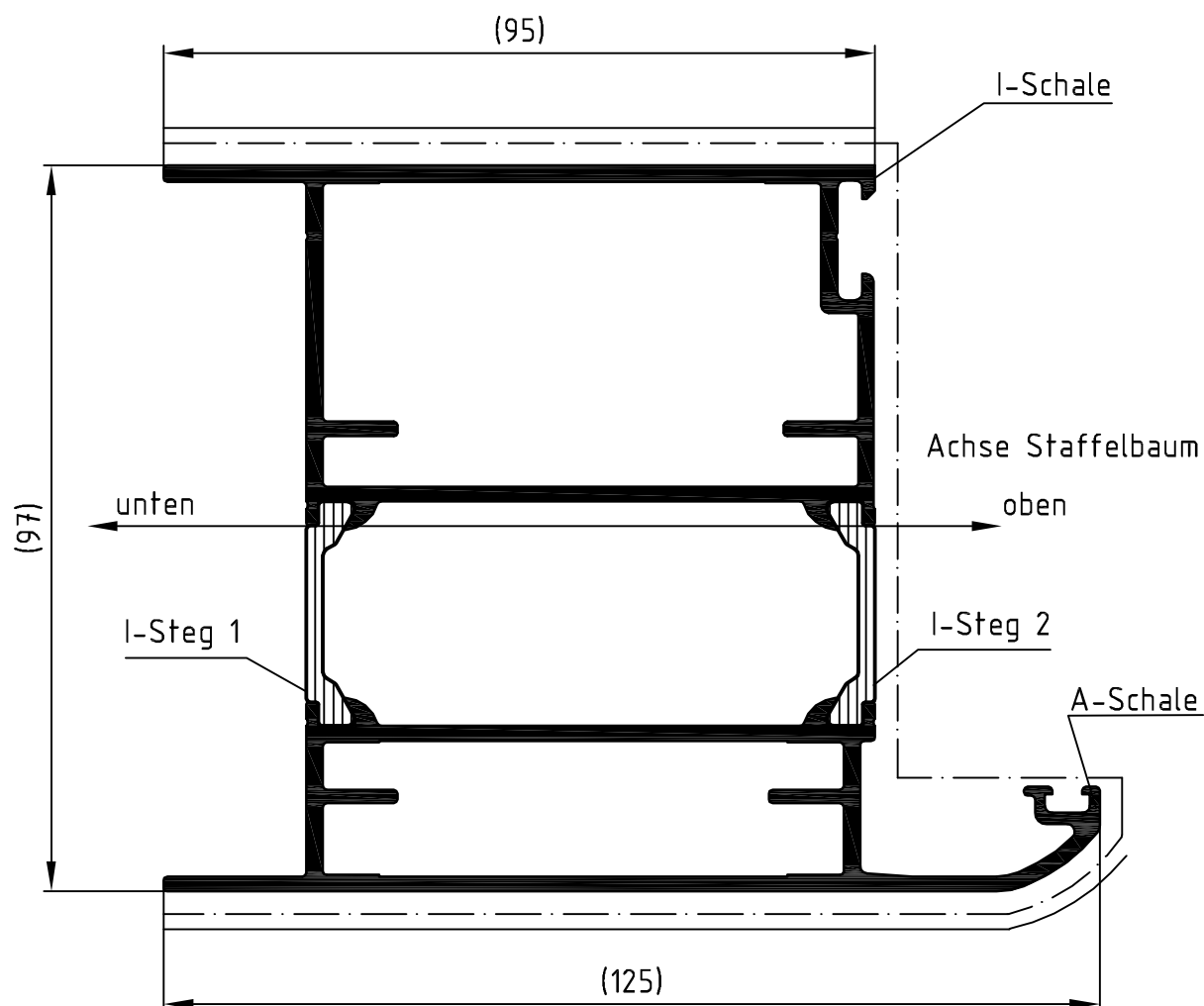




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2									
6		4 35520		375730		4 35500		284129		284129									
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:											
				mech. polished		-		223		Maßstab Scale		1 : 1		Gewicht Weight		3267.32 g/m			
				uml. total				494											
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material									
Original / Änderung Revision / Version				0100				Datum Date		Name		Benennung Title							
Name						21.08.2012													
				gez. drawn		Beatrix													
				gepr. checked		Rethmeier													
				ges. seen		Schiller		OEM HAFÜ						Sockelprofil 95/125 SL					
								Zelchn.-Nr. Drawing No.						435520 BP 0000					
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature						Ersatz für Replacement for					