



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

| L [m] | Verbund | I-Schale | A-Schale | Steg PA1 | Steg PA2 |
|--|--------------------------|--|----------|---|-------------------------------|
| 6 | 435590 | 436120 | 436150 | 284077 | 284077 |
| Zulässige Abweichung Permissible tolerance | | Oberflächenabwicklung Circumference | | VP PU | Info-Plan: |
| | | mech. polished | - 146 | Maßstab Scale 1 : 1 | Gewicht Weight 3055.87 g/m |
| | | umf. total | 442 | | |
| Paßmaße Close tol. | Abmaße Std. tolerance | beschichtet coated | | Werkstoff Material | |
| Original / Änderung Revision / Version 0100 | | Datum Date | Name | Benennung Title | |
| Name | | 16.03.2012 | Beatrix | Profil | |
| | | gez. drawn | Beatrix | Schüco ADS 65 DCS Pfosten | |
| | | gepr. checked | Schiller | Zelchn.-Nr. Drawing No. 435590 BP 0000 | |
| | | ges. seen | | EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature | |
| | | SCHÜCO | | Ersatz für Replacement for | |