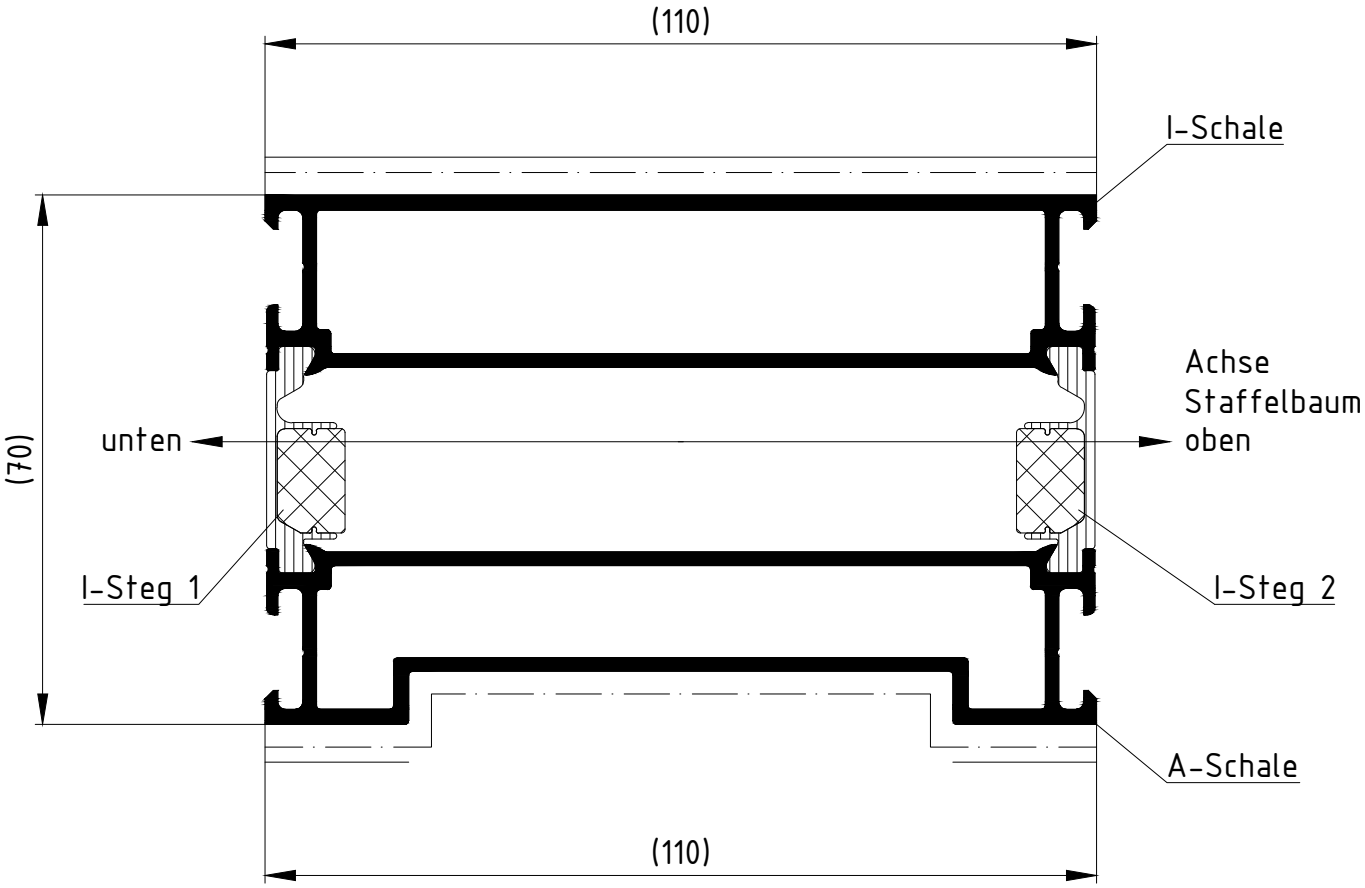

Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	435600	436100	436120	284149	284149

		Zulässige Abweichung Permissable tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
			mech. polished – 148		
			uml. total 405	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 2871.88 g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — - —		
				Werkstoff Material	

Original / Änderung Revision / Version 0201		Datum Date	Name	
Name		25.03.2014		Benennung Title: Profil
Verbundleiste korrigiert	gez. drawn		Pein	
284149 war 284129	gepr. checked		Beatrix	
	ges. seen		Schiller	Schüco ADS 70.HI DCS Pfosten
				Zeichn.-Nr. Drawing No. 435600 BP 0000
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature / Ersatz für Replacement for

SCHÜCO

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.