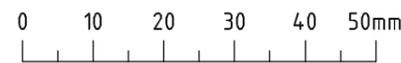


ACHTUNG: Bereich (----) von Farbspritzern und Verdickungen freihalten. Die Beschichtung von Hand ist nach Möglichkeit zu vermeiden.

Achse Staffelbaum

Beschichtung:
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.



L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,5	435940	447590	447590	284767	284743
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	-	180	Maßstab Scale
		umf. total		790	1 : 1
					Gewicht Weight
					4538.07 g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance				
Original / Änderung Revision / Version	0302	Datum Date	28.01.2013	Name	
Name					Benennung Title
mech polished war 0	gez. drawn			Blase	Profil
polierte Flächen hinzu	gepr. checked			Olk	
Beschichtungsflächen hinzu	ges. seen			Schiller	
					Schüco ASS 77 PD
					Blendrahmen 2-gl.
					Zeichn.-Nr. Drawing No.
					435940 BP 0000
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature
					Ersatz für Replacement for

