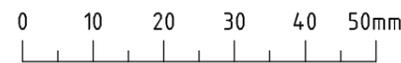


ACHTUNG: Bereich (----) von Farbspritzern und Verdickungen freihalten. Die Beschichtung von Hand ist nach Möglichkeit zu vermeiden.

Beschichtung:
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.



L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,5	435950	447610	447610	284767	284843
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 116	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 3568.9 g/m
		uml. total	727		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0302	Datum Date	22.07.2013	Benennung Title	
Name		Name		Profil	
mech polished war 0		gez. drawn	Blase		
polierte Flächen hinzu		gepr. checked	Olk		
Beschichtungsflächen hinzu		ges. seen	Schiller		
				Schüco ASS 77 PD Blendrahmen 2-gl. 58	
				Zeichn.-Nr. Drawing No. 435950 BP 0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	

