



----- : Beschichtung deckend $\geq 20\mu\text{m}$

Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Profil	I-Schale	A-Schale		Steg 1	Steg 2	Steg 3	Steg 4
6	435960	447800	447810	PA	284077	284077	284077	284077
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
			mech. polished	-	159	Maßstab Scale		Gewicht Weight
		beschichtet coated		-----		1 : 1		2933.39 g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	Original / Änderung Revision / Version		Datum Date	Werkstoff Material		Benennung Title	
0201		30.01.2013		Name		Profil		
Symbole geändert		gez. drawn	Blase		Schüco ASS 77 PD Eckstulpprofil			
Gewicht geändert		gepr. checked	Oik					
		ges. seen	Schiller					
				Zelchn.-Nr. Drawing No.		435960 BP 0000		
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		