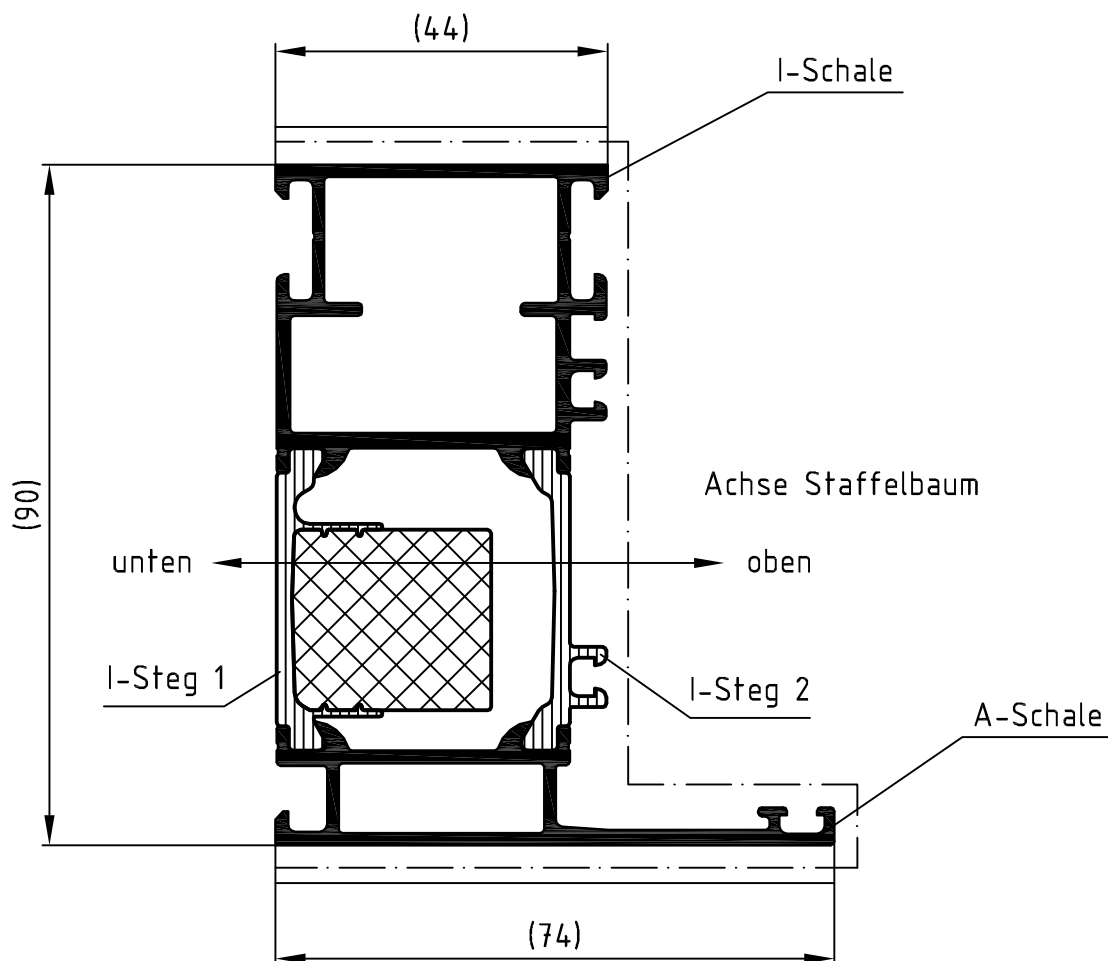




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
6		439010		438010		445040		284169		284637	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished		- 118		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight 1727.52 g/m	
				umf. total		370					
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version 0100				Datum Date		Name		Benennung Title			
Name				25.10.2010				Profil			
			gez. drawn	Rethmeier		Schüco ADS 90.SI Blendrahmen 44/74					
			gepr. checked	Beatrix							
			ges. seen	Schiller							
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		439010 BP 0000			
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			