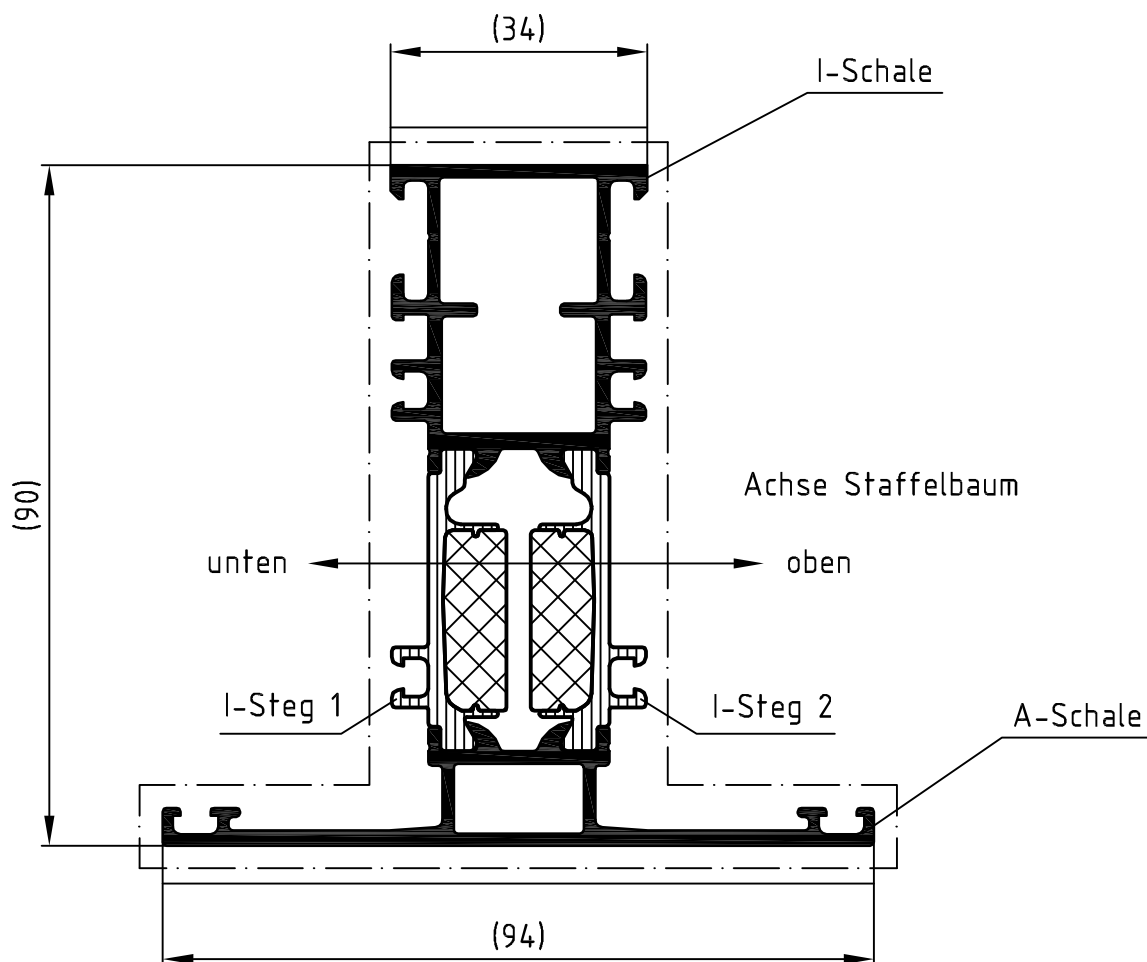




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
6		439030		438030		445120		284639		284639	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished	- 128	Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight 1716.85 g/m			
				uml. total	444						
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated — - —		Werkstoff Material					
Original / Änderung Revision / Version 0100				Datum Date 08.11.2010		Name		Benennung Title			
Name				08.11.2010				Profil			
			gez. drawn	Rethmeier		Schüco ADS 90.SI Flügelsprosse 34/94					
			gepr. checked	Beatrix							
			ges. seen	Schiller							
						Zeichn.-Nr. Drawing No. 439030 BP 0000					
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			