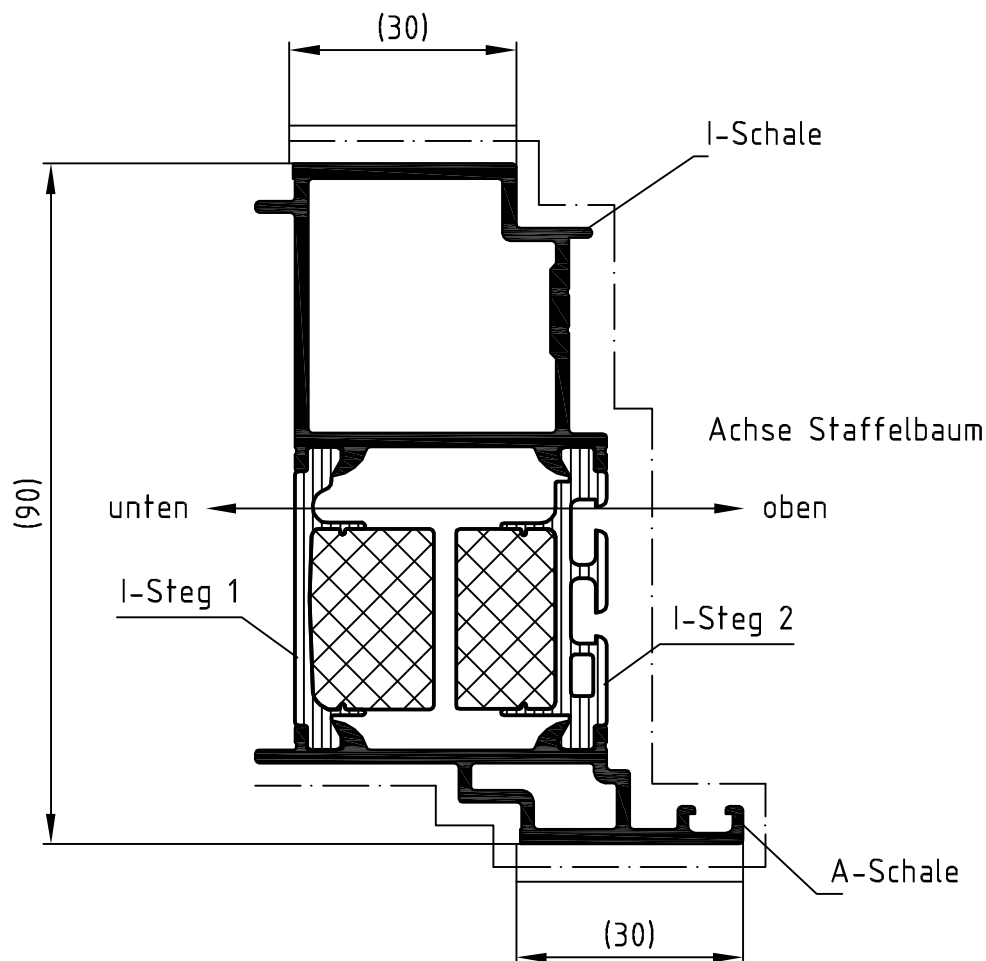




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
5,5	439060	438040	438060	284557	284832
		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	-	60	
		uml. total	274		
		beschichtet coated	-	-	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Maßstab Scale	Gewicht Weight
				1 : 1	1478.68 g/m
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date	Name	Werkstoff Material	
0302		16.05.2011		Benennung Title	
Name				Profil Schüco ADS 90.SI Wechselprofil 30/30 439060 BP 0000	
Längentabelle überarbeitet		gez. drawn	Pein		
Steg PA1 korrigiert		gepr. checked	Beatrix		
		ges. seen	Schiller	EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature Ersatz für: Replacement for	
		SCHÜCO			