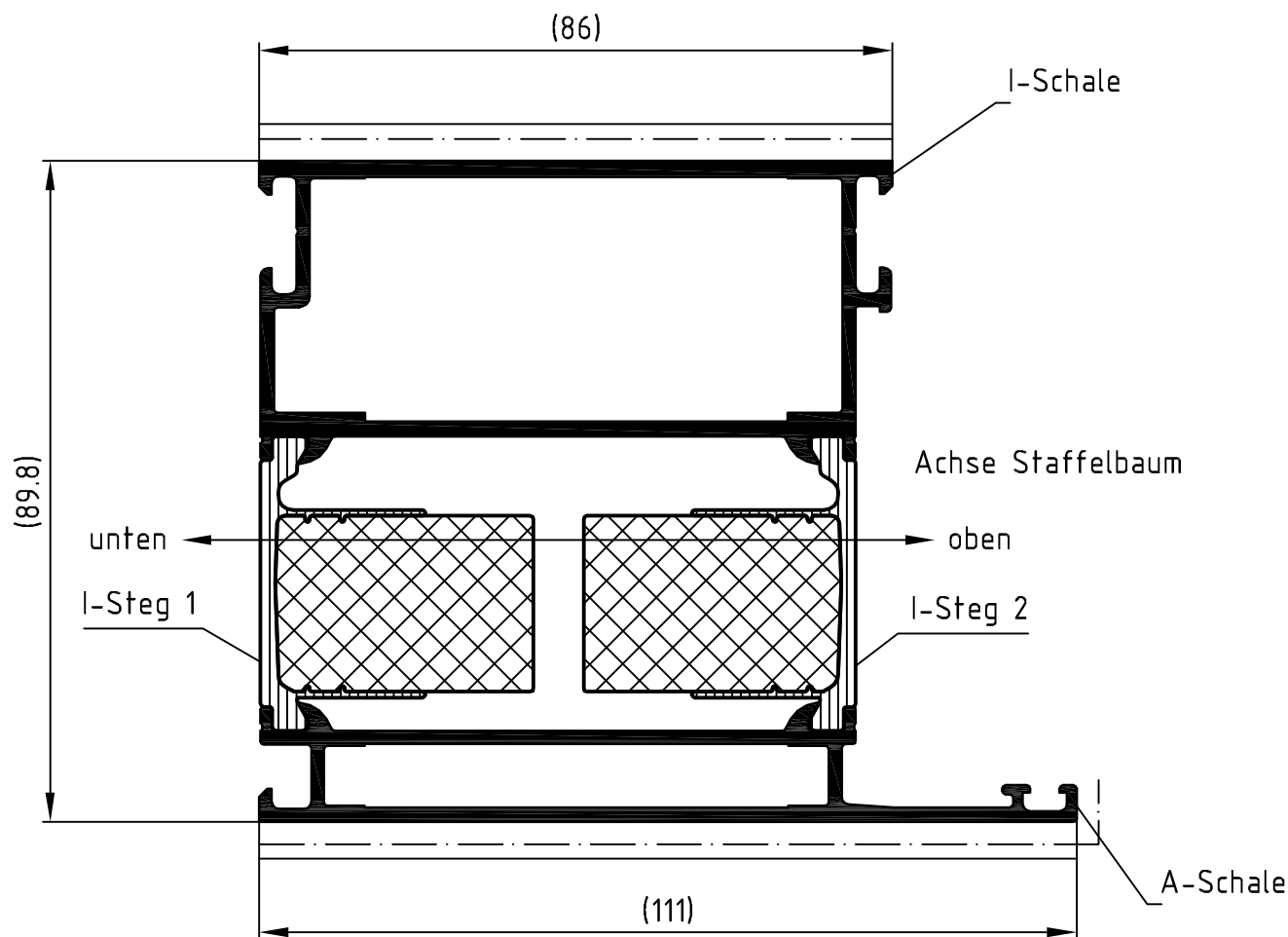




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2			
6		439180		438230		438240		284257		284257			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:					
				mech. polished		-		197		Maßstab Scale 1 : 1			
				uml. total				424					
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version 0100				Datum Date		Name		Benennung Title					
Name				11.11.2010									
				gez. drawn		Rethmeier							
				gepr. checked		Beatrix							
				ges. seen		Schiller		Schüco ADS 90.SI Sockelseitenteil 86/111					
								Zelchn.-Nr. Drawing No. 439180 BP 0000					
								EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature					
								Ersatz für Replacement for					