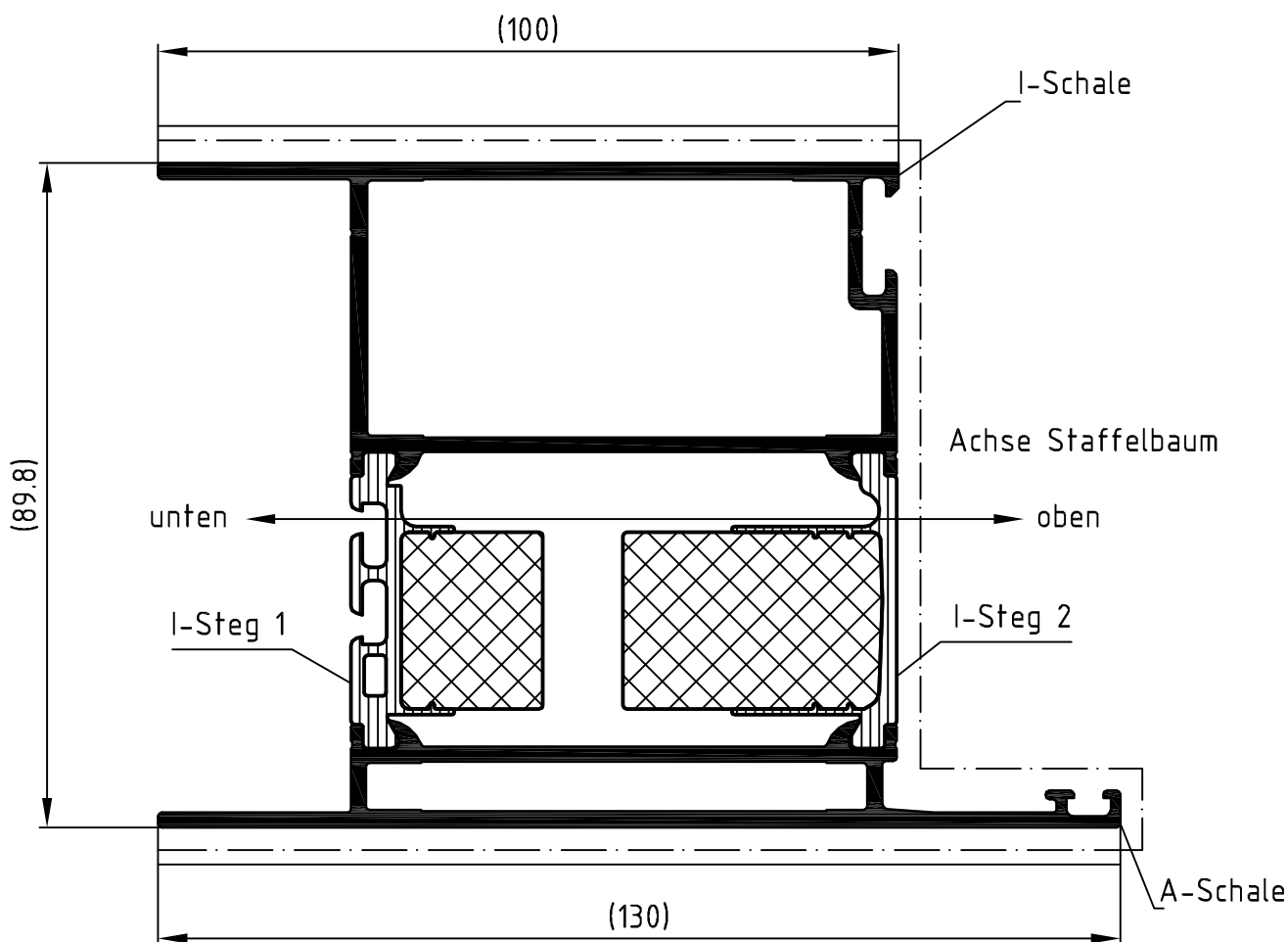




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund	I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2							
1,19		439200	438250		438260		284669		284257							
6		439190	438250		438260		284669		284257							
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:								
				mech. polished	-	230	Maßstab Scale		1 : 1		Gewicht Weight		2840.15 g/m			
				uml. total		465										
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material								
Original / Änderung Revision / Version			0201			Datum Date		Name		Benennung Title						
Name					03.12.2010											
Steg PA1: 284669 neu			gez. drawn		Rethmeier											
			gepr. checked		Beatrix											
			ges. seen		Schiller		Schüco ADS 90.SI					Sockelprofil 100/130				
							Zechn.-Nr. Drawing No.		439190 BP 0000							
							EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for							

SCHÜCO