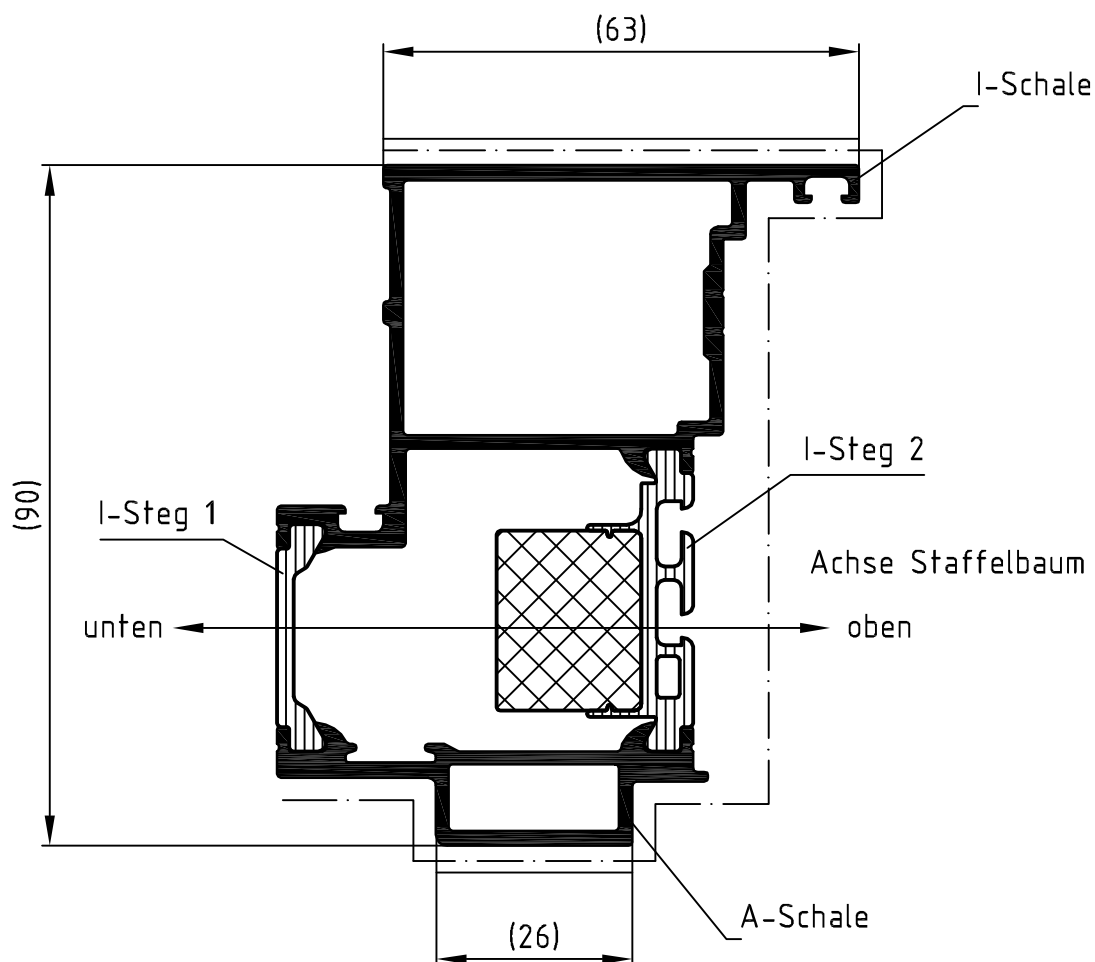




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2					
5,5		439310		438390		438400		284539		284667					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:							
				mech. polished	-	89	Maßstab Scale		1 : 1		Gewicht Weight		1865.33 g/m		
				uml. total		306									
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material							
Original / Änderung Revision / Version		0201				Datum Date		Name		Benennung Title					
Name				25.01.2011				Profil							
I-Schale geändert				gez. drawn		Rethmeier		Schüco ADS 90.SI Einsatzblendr. 63/26							
				gepr. checked		Beatrix									
				ges. seen		Schiller									
								Zeichn.-Nr. Drawing No.				439310 BP 0000			
								EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				Ersatz für Replacement for			