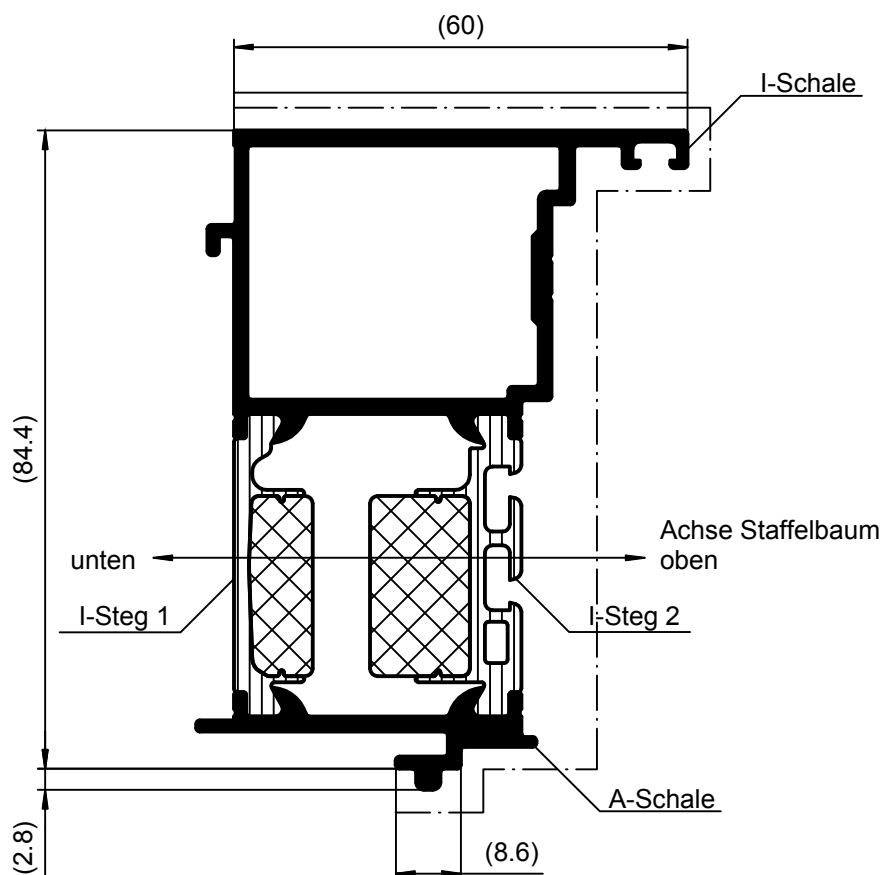




Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
5,500		439320		438370		438380		284699		284832	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP					
						PU					
				mech. polished		60		Maßstab Scale		1 : 1	
				uml. total		279					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Name		Benennung Title			
Name				13.05.2014				Wechselprofil 60			
Kontur geändert.		gez. drawn		Geringer		Schüco ADS 90.SI					
Daten in Inventor gepflegt.		gepr. checked		Rethmeier							
		ges. seen		Schiller							
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		439320_BP_0000			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			