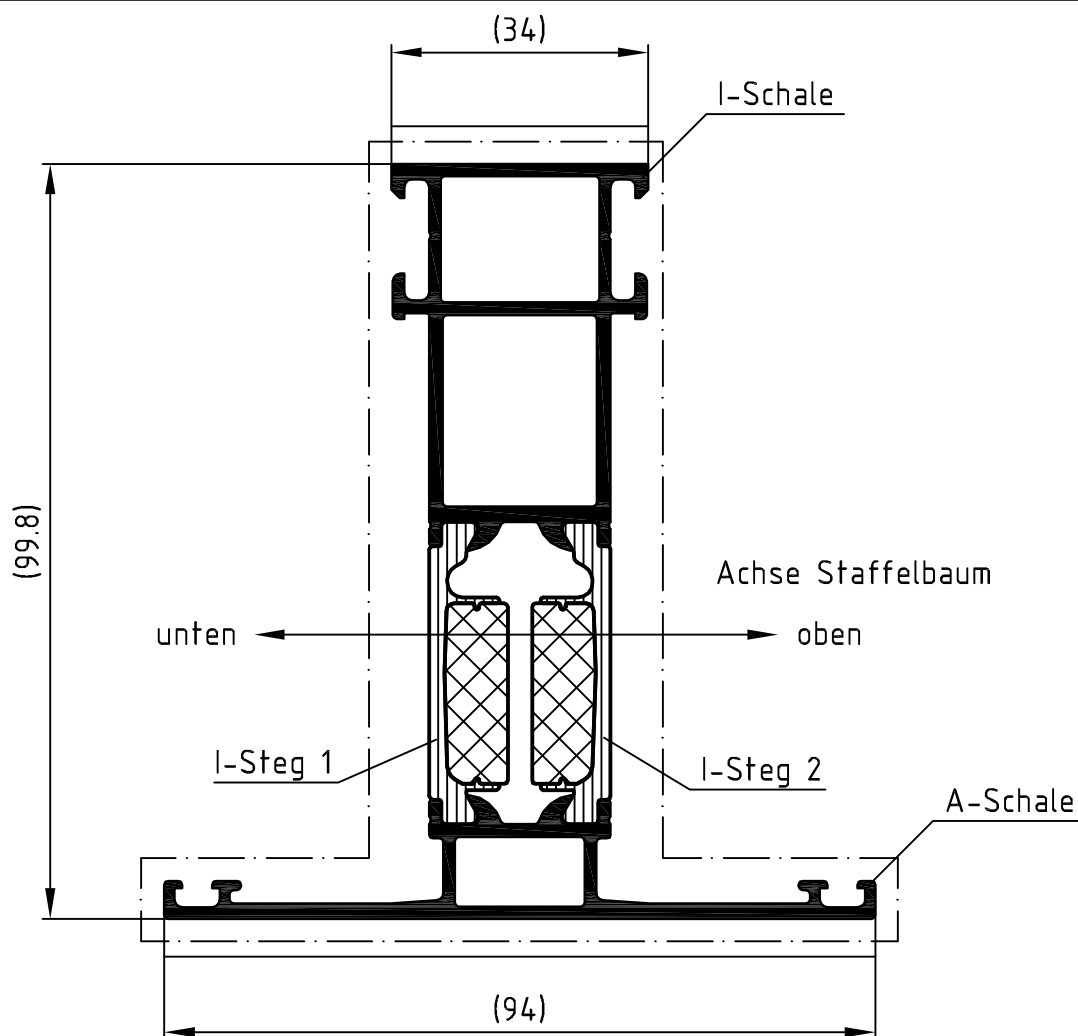




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2			
6		439500		438700		445120		284165		284165			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:					
				mech. polished		-		128		Maßstab Scale 1 : 1			
				uml. total				422					
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material					
Original / Änderung Revision / Version 0100			Datum Date		Name		Benennung Title Profil Schüco ADS 90 PL.SI Sprosse 34/94						
Name			01.09.2011										
		gez. drawn	Rethmeier										
		gepr. checked	Beatrix										
		ges. seen	Schiller				Zeichn.-Nr. Drawing No. 439500 BP 0000						
		SCHÜCO											
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for					