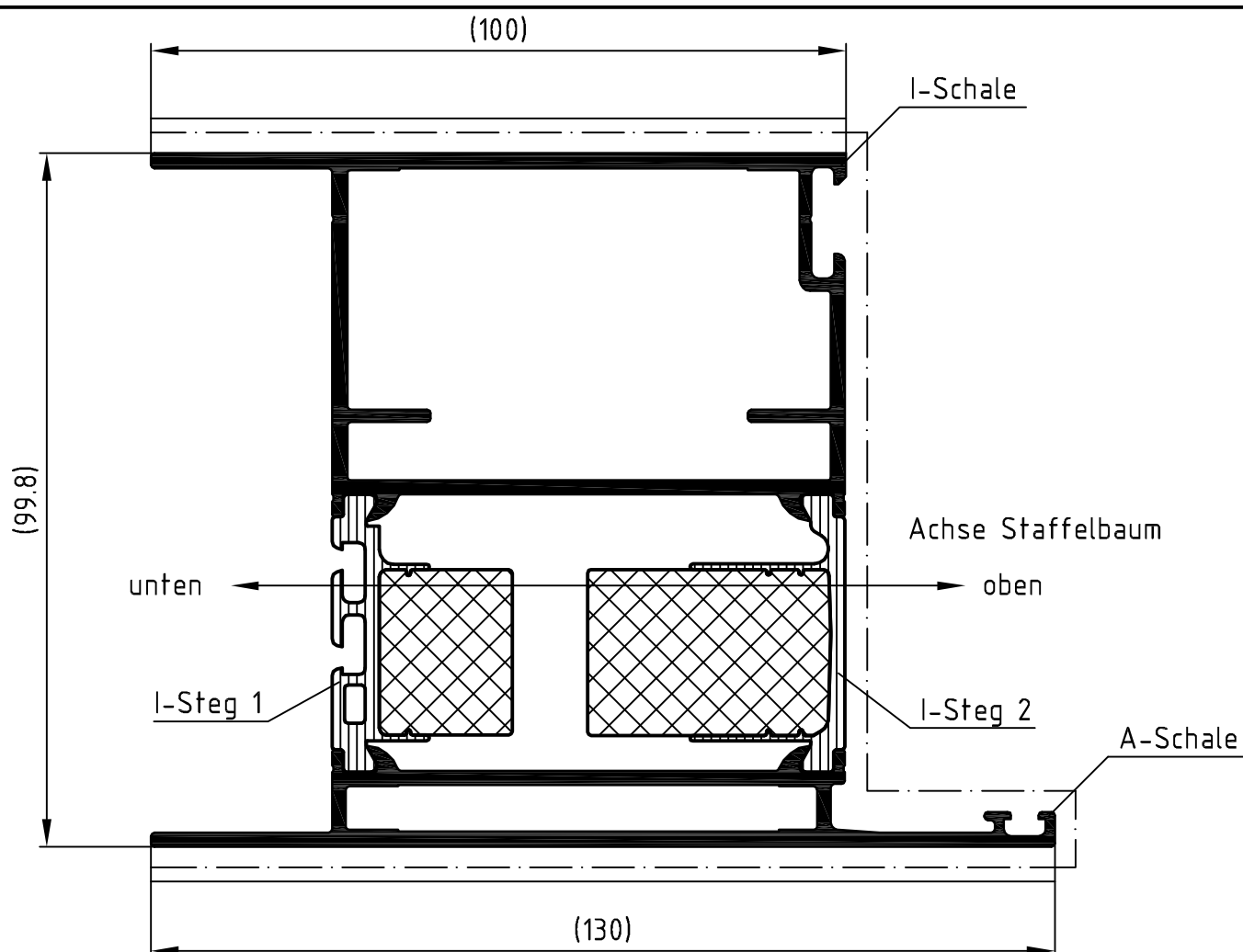




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
1,19		4 39530	4 38720	4 38260	284669	284257
6		4 39520	4 38720	4 38260	284669	284257
		Oberflächenabwicklung Circumference mech. polished - 230 uml. total 485 beschichtet coated — - —		VP PU	Info-Plan:	
				Maßstab Scale 1 : 1		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0100			Datum Date 01.09.2011	Name	Benennung Title Profil Schüco ADS 90 PL.SI Sockelprofil 100/130	
Name						
	gez. drawn	Rethmeier				
	gepr. checked	Beatrix				
	ges. seen	Schiller				
				Zeichn.-Nr. Drawing No. 439520 BP 0000		
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
				Ersatz für Replacement for		