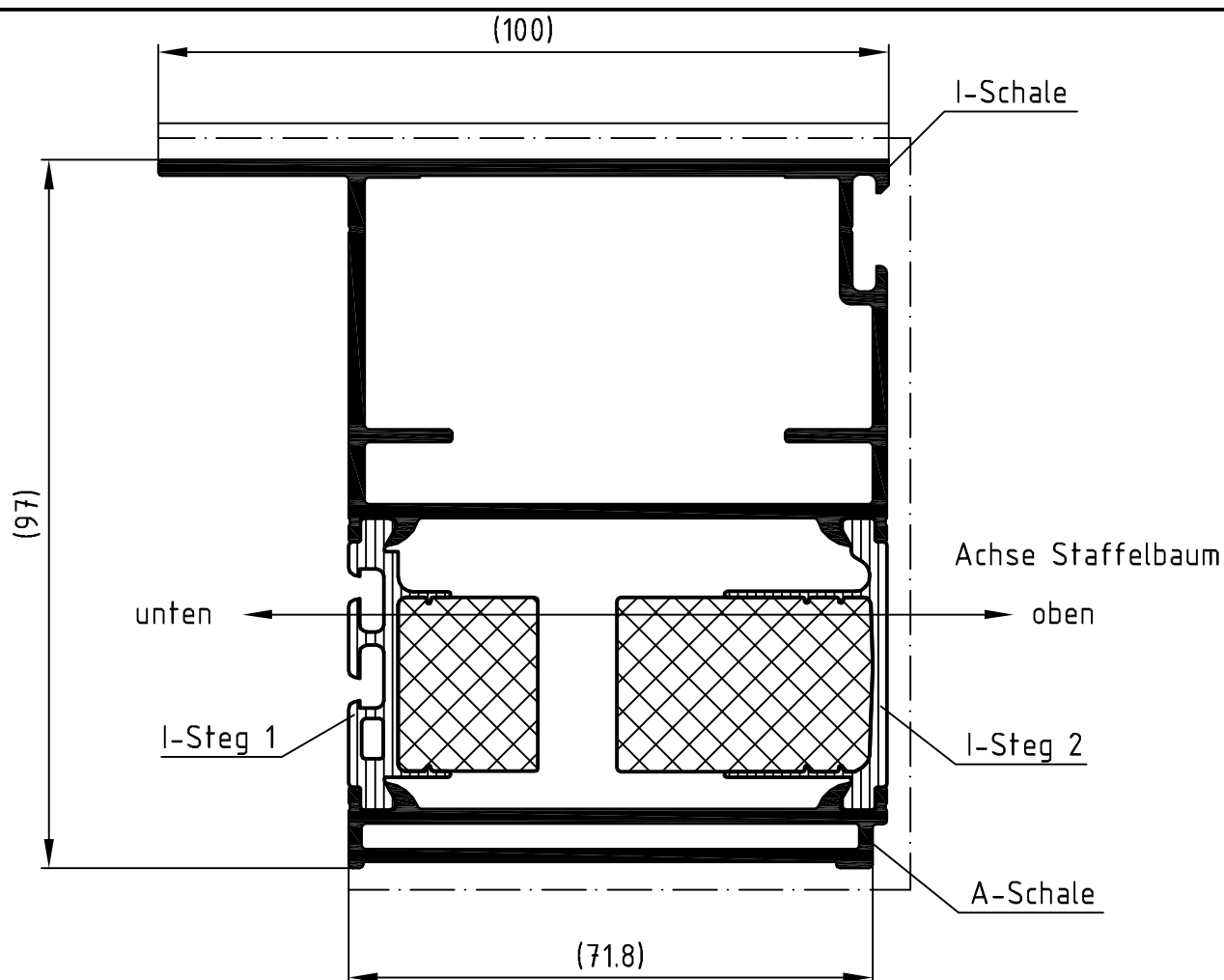




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund	I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
1,19		439550	438720		438270		284669		284257	
6		439540	438720		438270		284669		284257	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
				mech. polished	-	100	Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight 2585.2 g/m	
				uml. total	348					
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0100			Datum Date	Name		Benennung Title Profil Schüco ADS 90 PL.SI Sockelprofil 100				
Name			01.09.2011							
		gez. drawn	Rethmeier							
		gepr. checked	Beatrix							
		ges. seen	Schiller							
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		439540 BP 0000		
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		