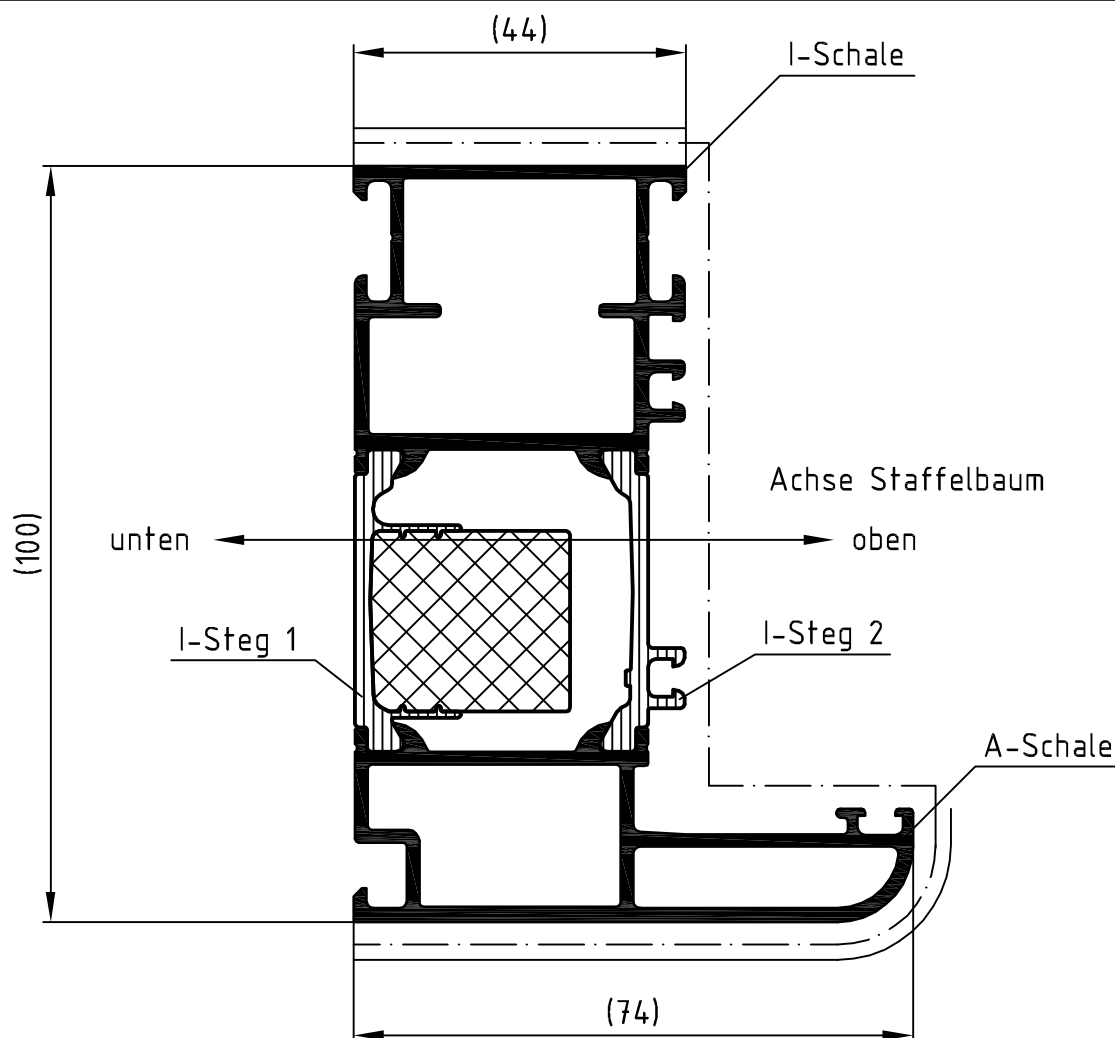




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2						
6		439560		438010		438730		284169		284637						
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:								
				mech. polished	- 124		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight 2055.38 g/m							
				uml. total	386											
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		_____ - _____		Werkstoff Material								
Original / Änderung Revision / Version 0100			Datum Date 05.09.2011		Name		Benennung Title									
Name							Profil									
			gez. drawn		Rethmeier		Schüco ADS 90 PL.SI Blendrahmen 44/74									
			gepr. checked		Beatrix											
			ges. seen		Schiller											
							Zeichn.-Nr. Drawing No. 439560 BP 0000									
							EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature					Ersatz für Replacement for				