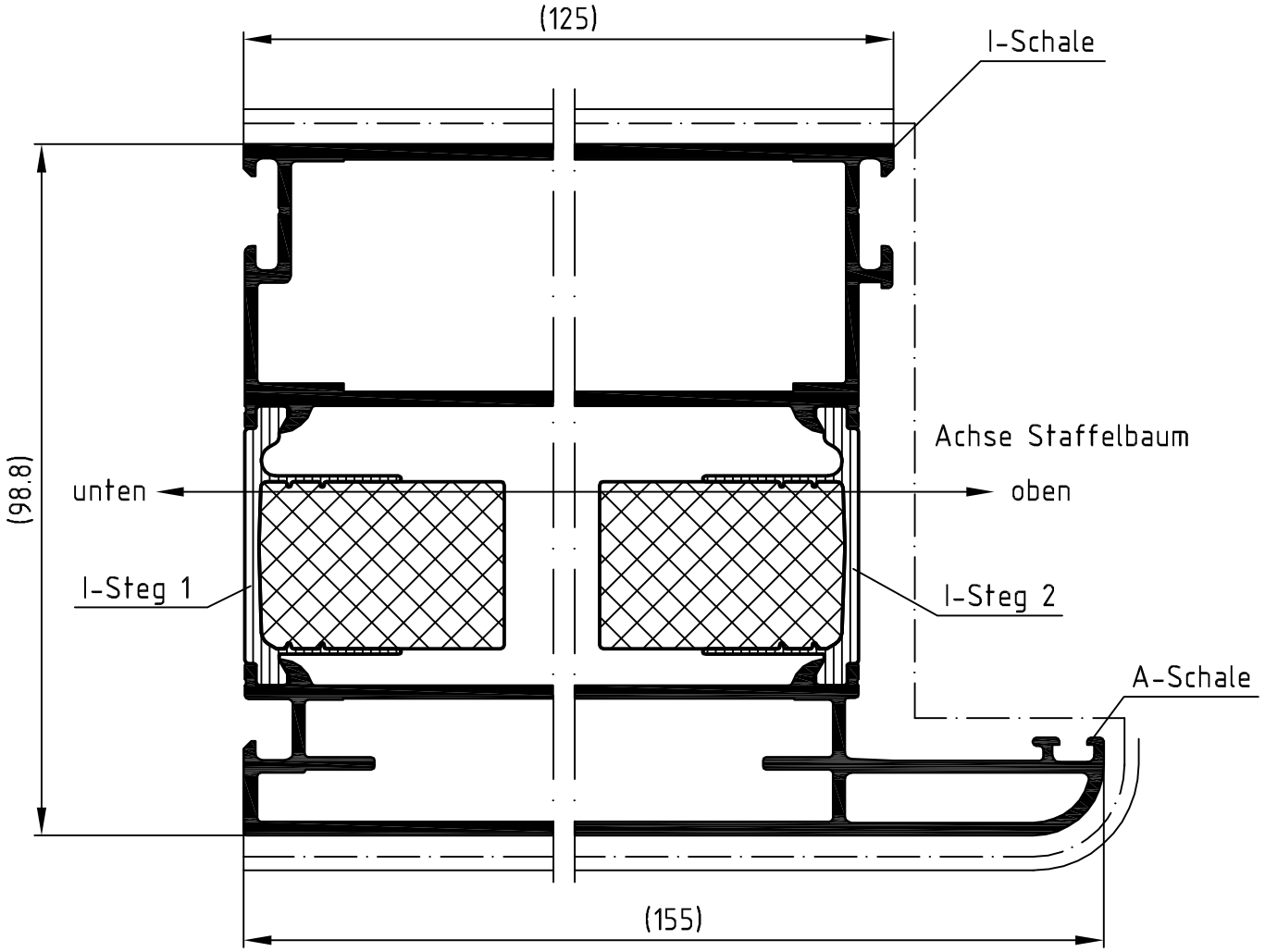

Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	439580	438750	438760	284257	284257

Zulässige Abweichung Permissable tolerance

Paßmaße Close tol. | Abmaße Std. tolerance

Oberflächenabwicklung Circumference

mech. polished	- 285
uml. total	525
beschichtet coated	— - —

VP PU

Info-Plan:

Maßstab Scale 1 : 1

Gewicht Weight 3978.65 g/m

Werkstoff Material

Original / Änderung Revision / Version 0100

Datum Date | Name

Name

05.09.2011

gez. drawn: Rethmeier

gepr. checked: Beatrix

ges. seen: Schiller

Benennung Title: Profil

Schüco ADS 90 PL.SI Seitenteil 125/155

Zeichn.-Nr. Drawing No. 439580 BP 0000

EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature

Ersatz für Replacement for

SCHÜCO

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.