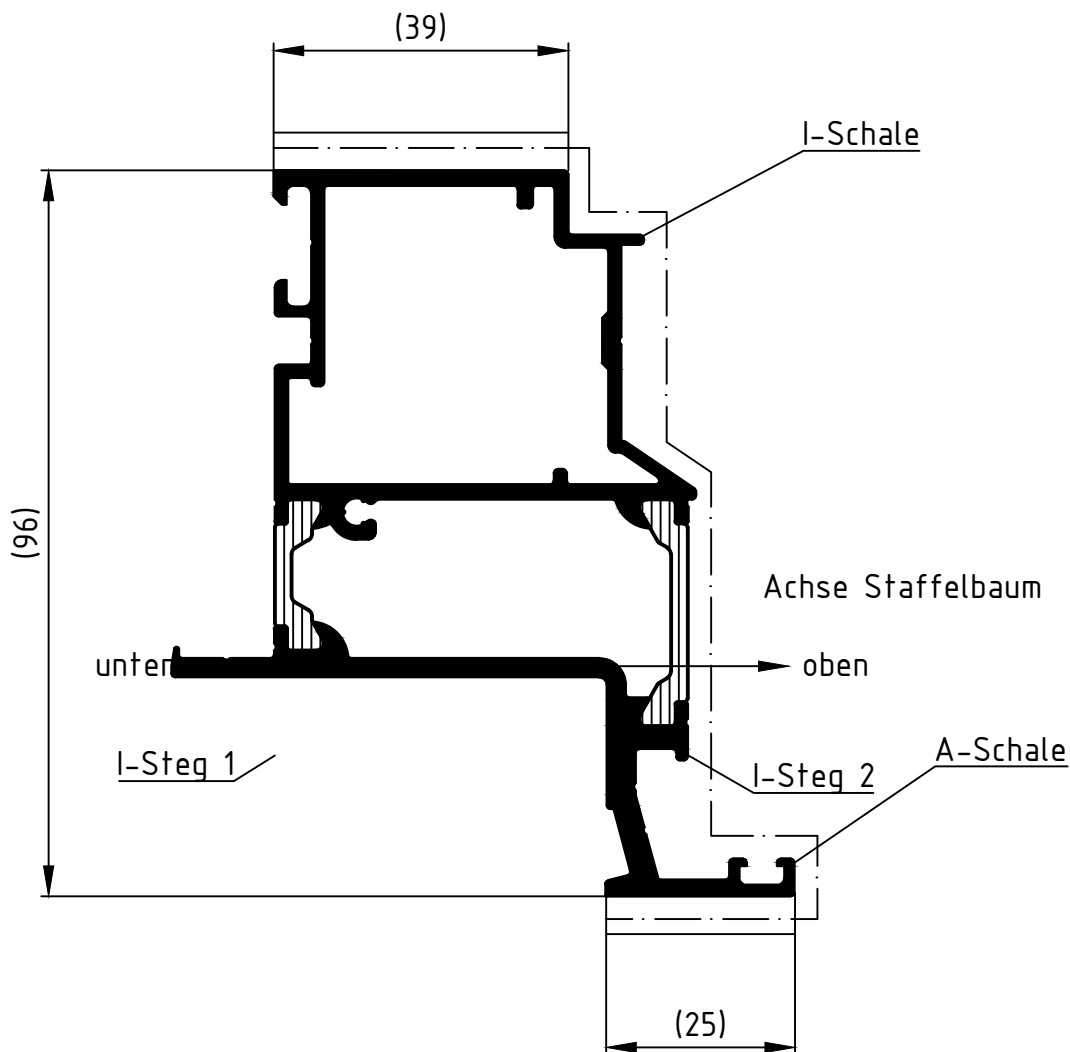




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxaal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
5,5	439620	375660	492470	278121	284539
Gewicht Weight	2135.26 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	64		
		uml. total	385	Farbe Colour	
				Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0201			Norm	
Änderungsgrund Change reason	Maßstab Scale 1 : 1		Benennung Title		
A-Schale Konturänderung	Datum Date	28.06.2021			
neuer Isosteg 284539	gez. drawn	Pein, S.			
	gepr. checked	Pein, S.			
	ges. seen	Schiller, M.			
			Zeichn.-Nr. Drawing No.		
			439620 BP 0000		
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
			Ersatz für Replacement for		