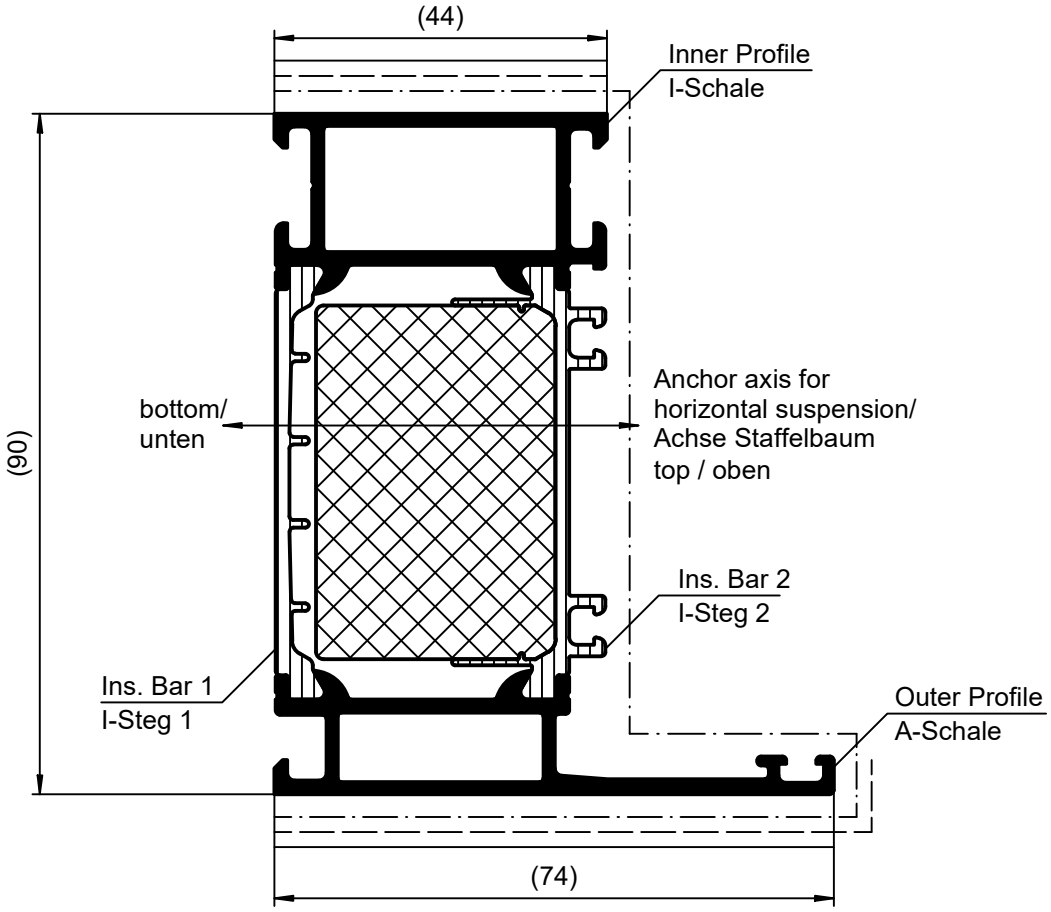


Coating:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.
The object temperature must not exceed 180 °C.
Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

Beschichtung:

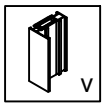
Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Anodising:

Anodised composite profiles must be only be created as profiles rolled by the customer or rolled by Schüco.
The half profiles must be anodised before being joined.

Eloxal:

Eloxierte Verbundprofile sind nur als Kunden- oder Schüco-Verbund realisierbar.
Die Halbschalen sind vor dem Verbinden zu eloxieren.



It is preferable to surface-treat the profiles using vertical coating systems.

Die Profile sollten bevorzugt in Vertikal-Beschichtungsanlagen oberflächenbehandelt werden.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	441090	345160	445040	284517	284519

Gewicht / Weight: 1415.02 g/m	Oberflächenabwicklung / Circumference		Oberfläche / Surface
Zulässige Abweichung / Permissable tolerance	mech. polished	118	Farbe / Colour
	uml. total	315	
	beschichtet / coated	— - —	Werkstoff / Material
Original / Änderung / Revision / Version: 0302			Norm
Änderungsgrund / Revision / Version	Maßstab / Scale	1 : 1	Benennung / Title: Blendrahmen 44/74
Hauptsichtflächen Linien	Datum / Date	12.07.2022	
+ Texte aktualisiert	gez. / drawn	Schaper, S.	
	gepr. / checked	Symens, F.	Schüco AWS 90.SI+ — Profil
	ges. / seen	Gödecker, C.	Zeichn.-Nr. / Drawing No.: 441090_BP_0000
	SCHÜCO		EDV erstellt / Ohne Unterschrift gültig / generated by EDP / valid without signature — Ersatz für / Replacement for

Inventor

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.