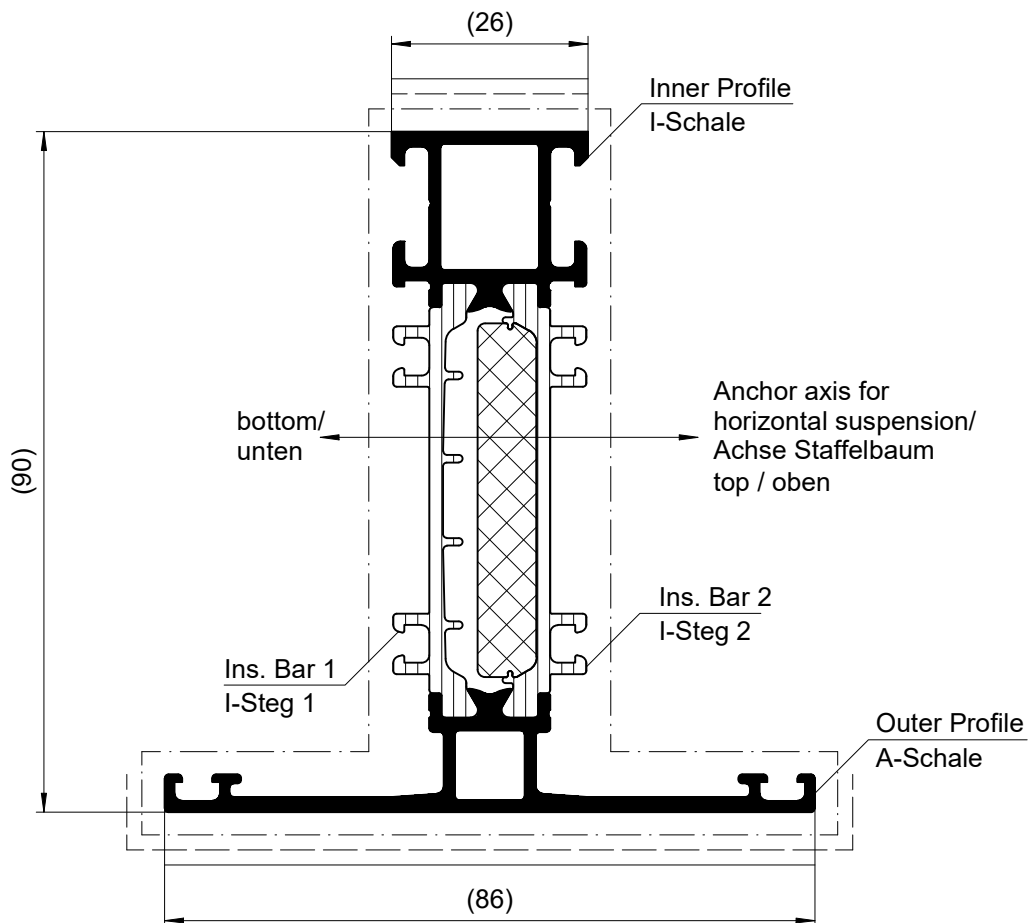




Coating:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.

The object temperature must not exceed 180 °C.

Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

Beschichtung:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Anodising:

Anodised composite profiles must be only be created as profiles rolled by the customer or rolled by Schüco.

The half profiles must be anodised before being joined.



It is preferable to surface-treat the profiles using vertical coating systems.

Eloxaal:

Eloxierte Verbundprofile sind nur als Kunden- oder Schüco-Verbund realisierbar.

Die Halbschalen sind vor dem Verbinden zu eloxieren.

Die Profile sollten bevorzugt in Vertikal-Beschichtungsanlagen oberflächenbehandelt werden.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	441160	345280	445110	284647	284595
Gewicht Weight	1224.56 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	112	Farbe Colour	
		uml. total	352		
Original / Änderung Revision / Version	0403	Werkstoff Material			
		Norm			
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title		
Hauptsichtflächen Linien	Datum Date	08.07.2022	Riegel/Pfosten 26/86		
+ Texte aktualisiert	gez. drawn	Schaper, S.	Schüco AWS 90.SI+ Profil		
	gepr. checked	Symens, F.			
	ges. seen	Gödecker, C.	Zeichn.-Nr. Drawing No.		
	SCHÜCO		441160_BP_0000		
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	