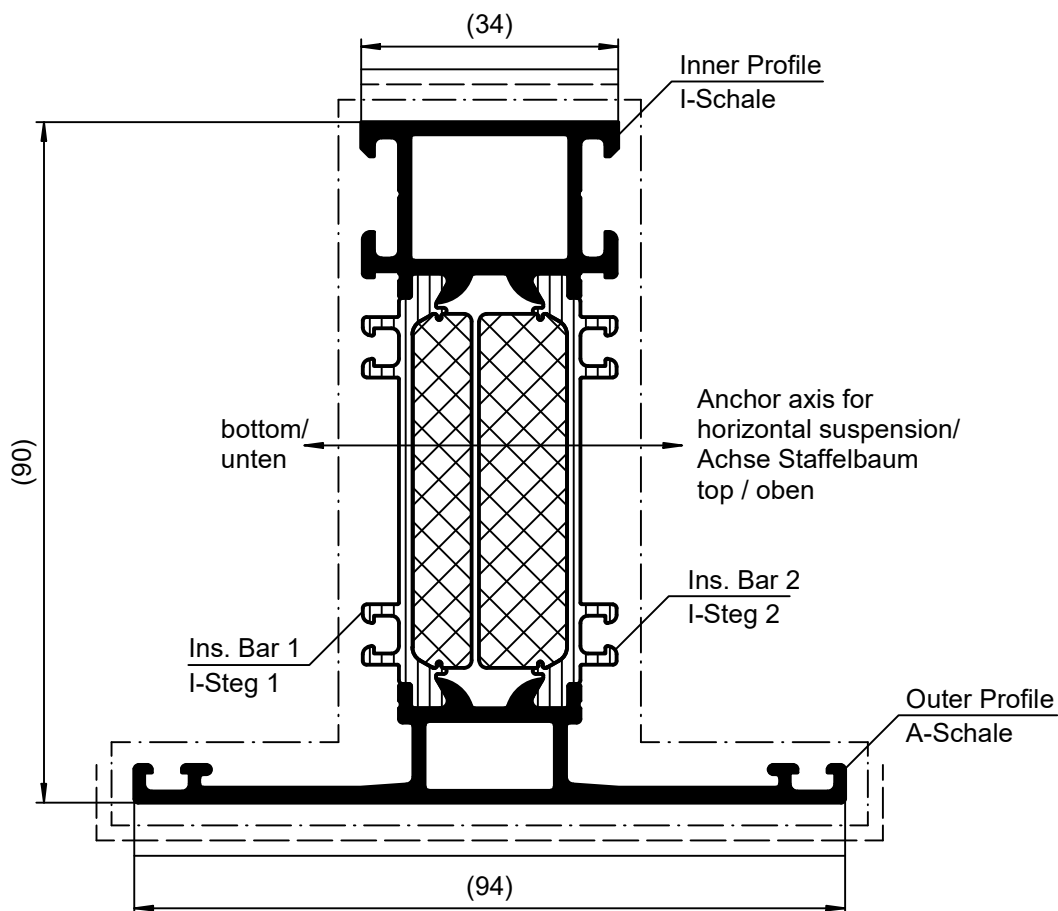




Coating:

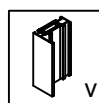
In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers. The object temperature must not exceed 180 °C. Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

Beschichtung:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Anodising:

Anodised composite profiles must be only be created as profiles rolled by the customer or rolled by Schüco.
The half profiles must be anodised before being joined.



It is preferable to surface-treat the profiles using vertical coating systems.

Eloxaal:

Eloxierte Verbundprofile sind nur als Kunden- oder Schüco-Verbund realisierbar.
Die Halbschalen sind vor dem Verbinden zu eloxieren.

Die Profile sollten bevorzugt in Vertikal-Beschichtungsanlagen oberflächenbehandelt werden.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
6,000		441170		345110		445120		284595		284597	
Gewicht Weight 1395.14 g/m Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface							
		mech. polished 128		Farbe Colour							
		uml. total 368		Werkstoff Material Norm							
Original / Änderung Revision / Version 0201											
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale 1 : 1		Benennung Title Riegel/Pfosten 34/94							
Hauptsichtflächen Linien		Datum Date 12.07.2022									
+ Texte aktualisiert		gez. drawn Schaper, S.		Schüco AWS 90.SI+ Profil							
		gepr. checked Symens, F.									
		ges. seen Gödecker, C.		Zeichn.-Nr. Drawing No. 441170_BP_0000							
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				Ersatz für Replacement for			