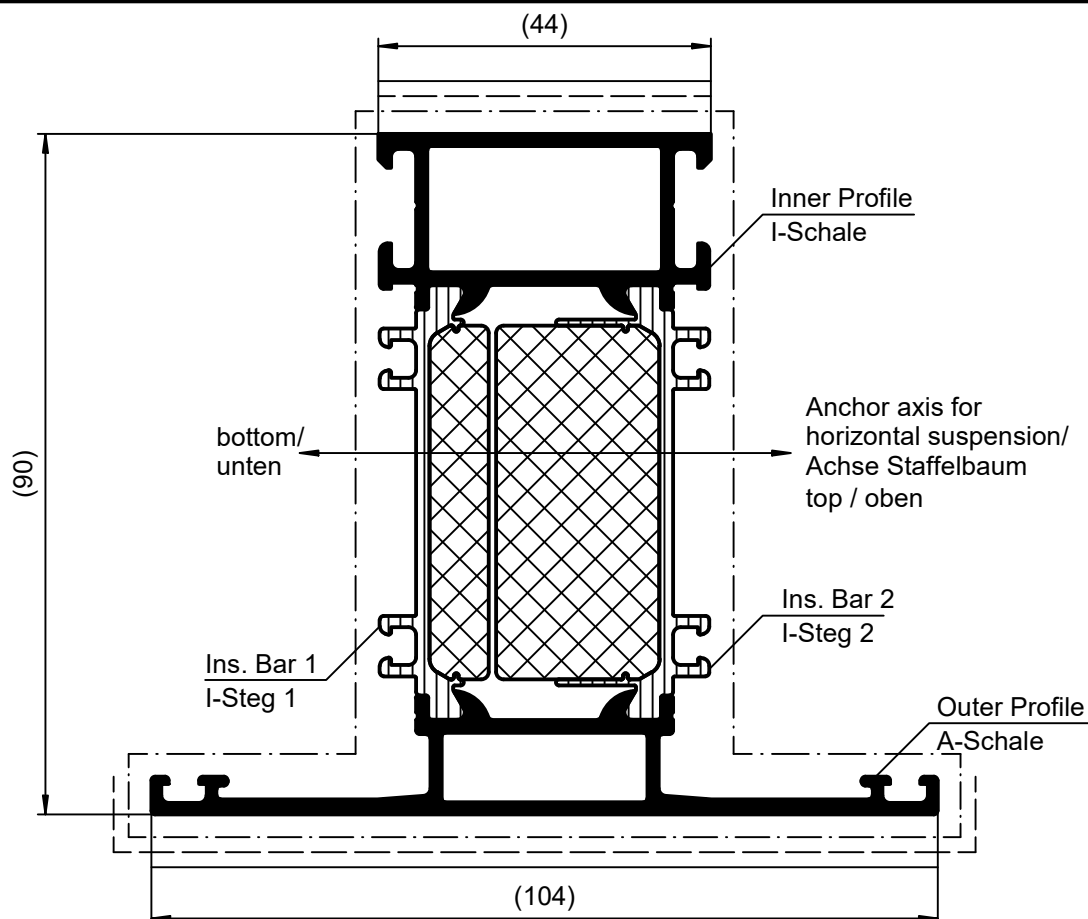




Coating:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.
 The object temperature must not exceed 180 °C.
 Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

Beschichtung:

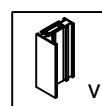
Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Anodising:

Anodised composite profiles must be only be created as profiles rolled by the customer or rolled by Schüco.
 The half profiles must be anodised before being joined.

Eloxal:

Eloxierte Verbundprofile sind nur als Kunden- oder Schüco-Verbund realisierbar.
 Die Halbschalen sind vor dem Verbinden zu eloxieren.



It is preferable to surface-treat the profiles using vertical coating systems.

Die Profile sollten bevorzugt in Vertikal-Beschichtungsanlagen oberflächenbehandelt werden.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	441180	345120	445130	284595	284599
Gewicht Weight 1571.77 g/m Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface	
		mech. polished 148		Farbe Colour	
		uml. total 388			
		beschichtet coated — - —		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0302				Norm	
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale 1 : 1		Benennung Title Blendrahmen 44/104	
Beschichtungs.-u. Eloxal		Datum Date 22.09.2022			
Text aktualisiert		gez. drawn Schaper, S.			
		gepr. checked Symens, F.			
		ges. seen Gödecker, C.		Zeichn.-Nr. Drawing No. 441180_BP_0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO