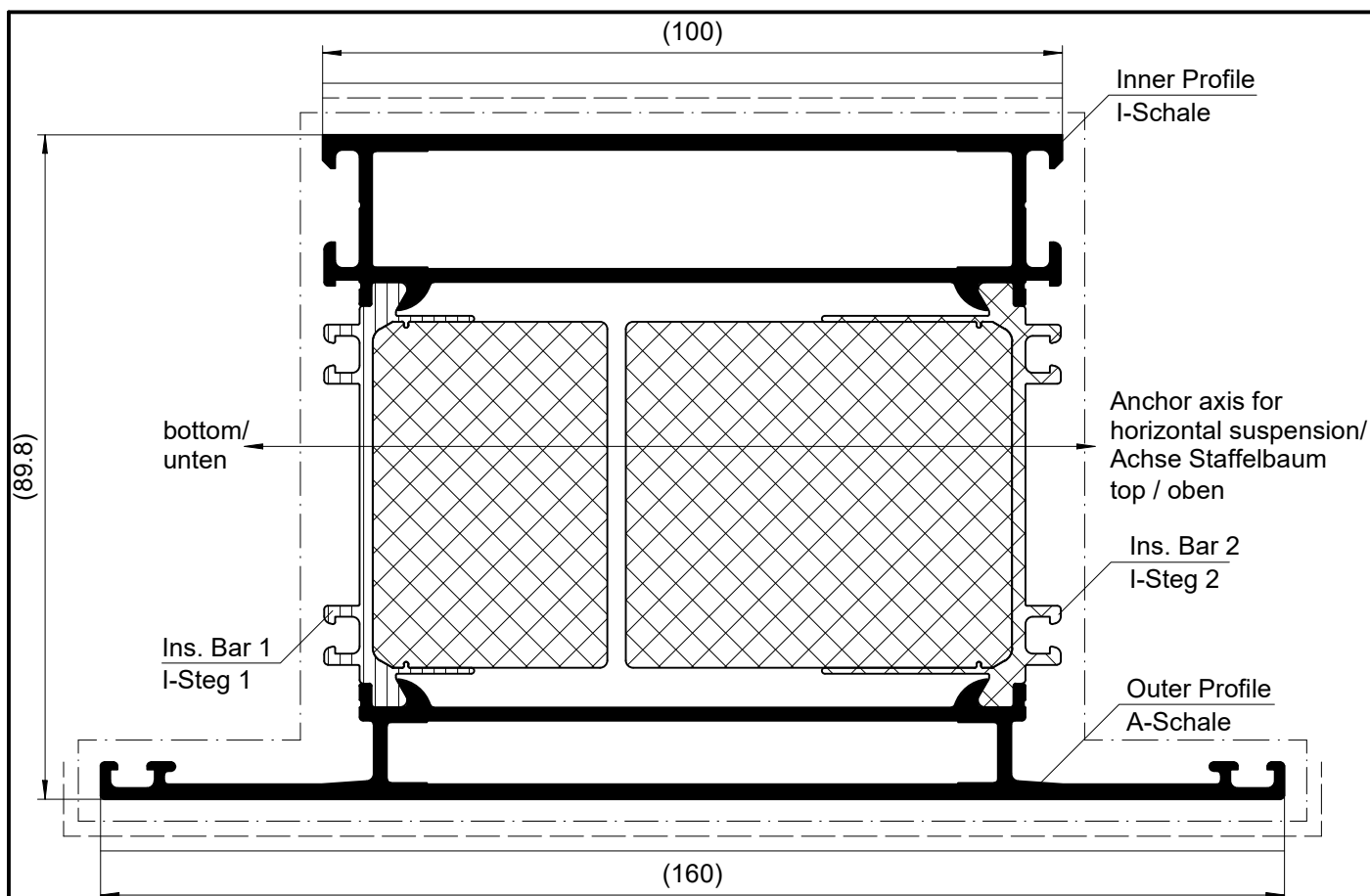




Coating:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.
 The object temperature must not exceed 180 °C.
 Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

Beschichtung:

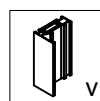
Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Anodising:

Anodised composite profiles must be only be created as profiles rolled by the customer or rolled by Schüco.
 The half profiles must be anodised before being joined.

Eloxal:

Eloxierte Verbundprofile sind nur als Kunden- oder Schüco-Verbund realisierbar.
 Die Halbschalen sind vor dem Verbinden zu eloxieren.



It is preferable to surface-treat the profiles using vertical coating systems.

Die Profile sollten bevorzugt in Vertikal-Beschichtungsanlagen oberflächenbehandelt werden.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	441210	345300	445160	284519	284603
Gewicht Weight	2853.38 g/m				
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface		
	mech. polished	260	Farbe Colour		
	uml. total	499			
Original / Änderung Revision / Version	0201	Werkstoff Material			
		Norm			
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title		
Zeichn.n. Inventor konv.	Datum Date	12.07.2022	Transom/mullion 100/160		
Hauptsichtflächen Linien	gez. drawn	Schaper, S.	Riegel/Pfosten 100/160		
+ Texte aktualisiert	gepr. checked	Symens, F.	Schüco AWS 90.SI+ Profile		
	ges. seen	Gödecker, C.	Zeichn.-Nr. Drawing No.		
			441210_BP_0000		
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	