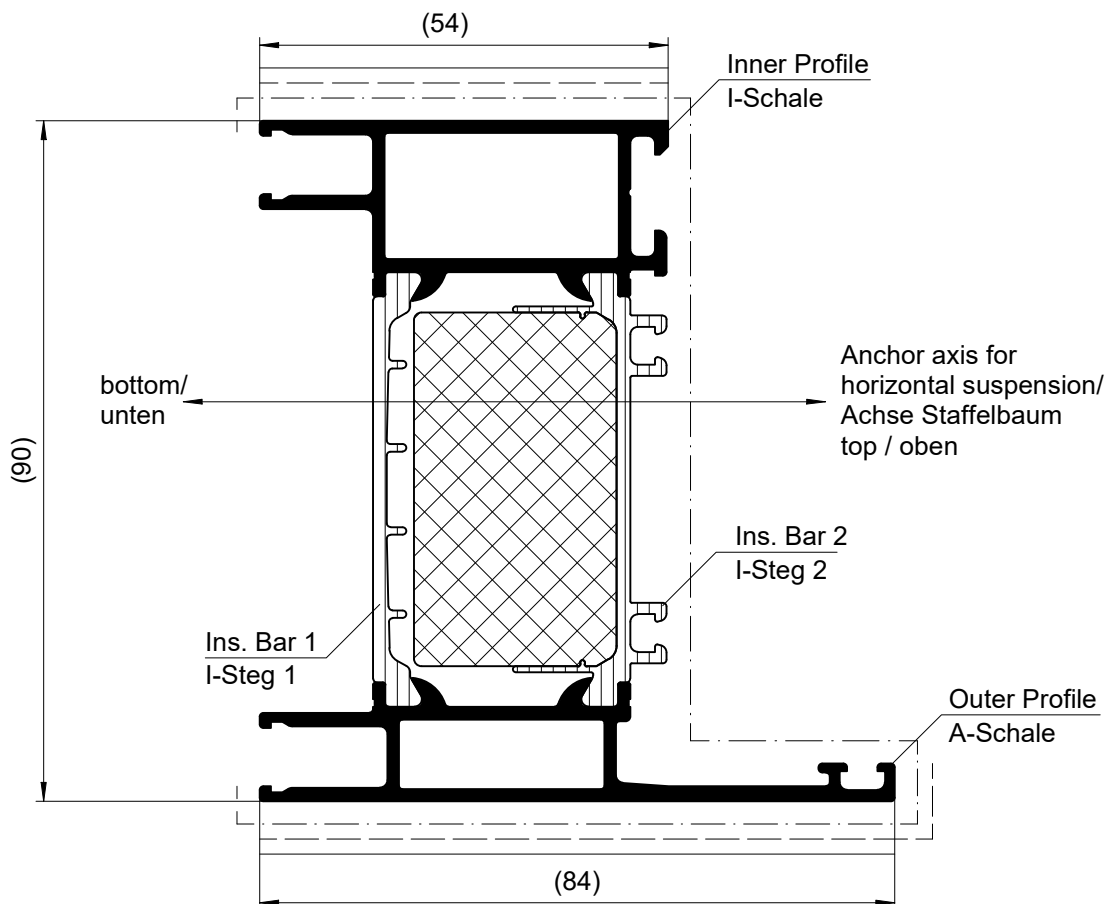




Coating:

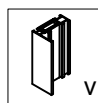
In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.
 The object temperature must not exceed 180 °C.
 Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

Beschichtung:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Anodising:

Anodised composite profiles must be only be created as profiles rolled by the customer or rolled by Schüco.
 The half profiles must be anodised before being joined.



It is preferable to surface-treat the profiles using vertical coating systems.

Eloxal:

Eloxierte Verbundprofile sind nur als Kunden- oder Schüco-Verbund realisierbar.
 Die Halbschalen sind vor dem Verbinden zu eloxieren.

Die Profile sollten bevorzugt in Vertikal-Beschichtungsanlagen oberflächenbehandelt werden.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	441340	357230	445270	284517	284601
Gewicht Weight	1562.32 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	138	Farbe Colour	
		uml. total	392	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0302		Norm		
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	
Beschichtungs.-u. Eloxal		Datum Date	20.10.2022		
+ Texte aktualisiert		gez. drawn	Schaper, S.	Schüco AWS 90.SI+ Profil	
		gepr. checked	Symens, F.		
		ges. seen	Gödecker, C.		
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	441340_BP_0000
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for