



Coating:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers. The object temperature must not exceed 180 °C. Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

Beschichtung:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln. Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten. Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Anodising:

Anodised composite profiles must be only be created as profiles rolled by the customer or rolled by Schüco. The half profiles must be anodised before being joined.

Eloxal:

Eloxierte Verbundprofile sind nur als Kunden- oder Schüco-Verbund realisierbar. Die Halbschalen sind vor dem Verbinden zu eloxieren.



It is preferable to surface-treat the profiles using vertical coating systems.

Die Profile sollten bevorzugt in Vertikal-Beschichtungsanlagen oberflächenbehandelt werden.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	441440	445310	445650	284585	284589
Gewicht Weight 1022.19 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mech. polished	55	Farbe Colour		
	uml. total	229			
	beschichtet coated	- - -	Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0302			Norm		
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale 1 : 1	Benennung Title Wechselprofil 55			
Hauptsichtflächen Linien	Datum Date 20.10.2022	Schüco AWS 90.SI+ Profil			
+ Texte aktualisiert	gez. drawn Schaper, S.				
	gepr. checked Symens, F.				
	ges. seen Gödecker, C.				
		Zeichn.-Nr. Drawing No. 441440_BP_0000			
SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	