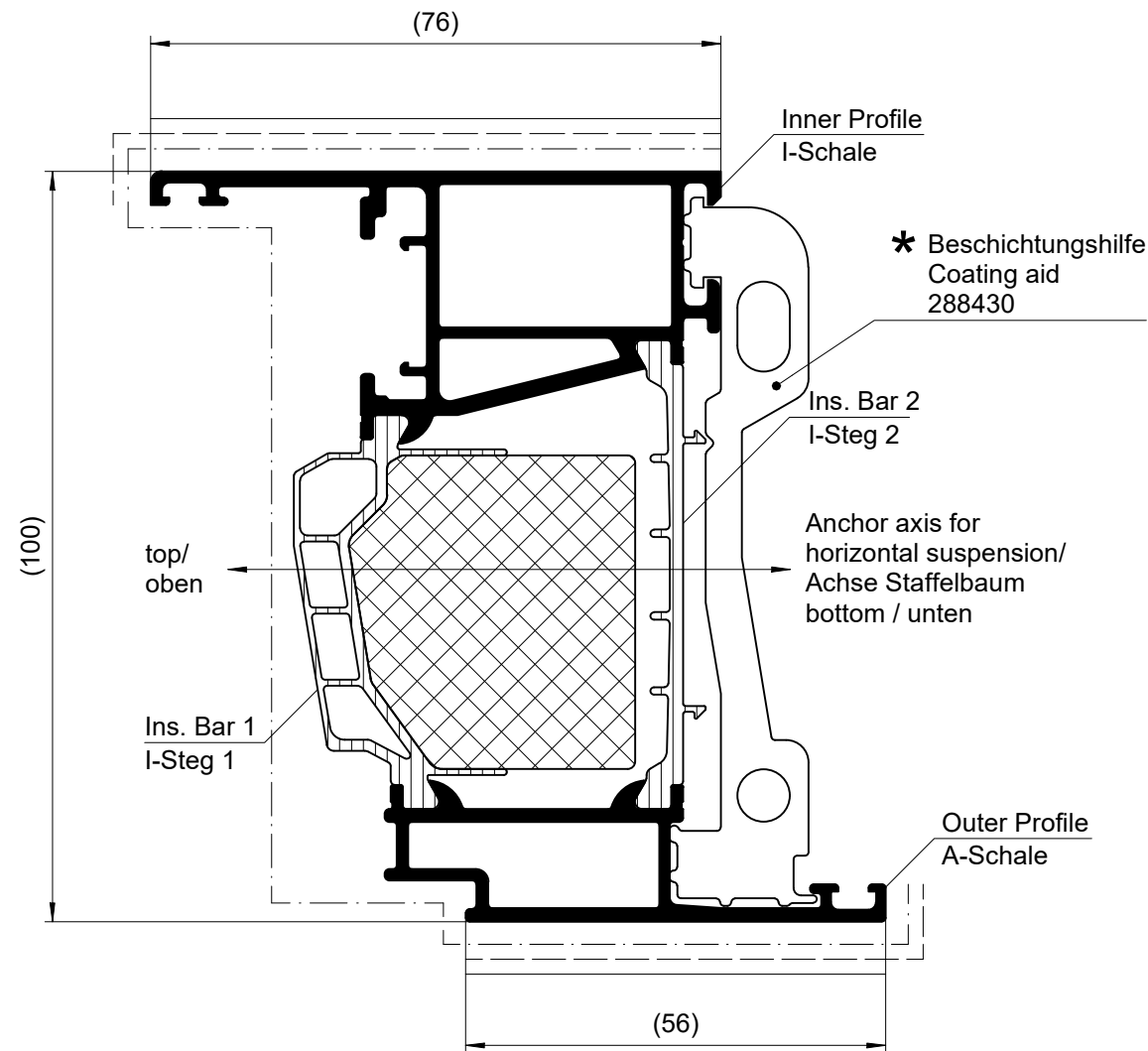




Coating:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers. Coating aids must be available in the profile end area.

The object temperature must not exceed 180 °C. Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

Beschichtung:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln. Im Profilendbereich müssen Beschichtungshilfen vorhanden sein.

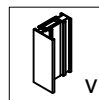
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten. Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Anodising:

Anodised composite profiles must be only be created as profiles rolled by the customer or rolled by Schüco. The half profiles must be anodised before being joined.

Eloxal:

Eloxierte Verbundprofile sind nur als Kunden- oder Schüco-Verbund realisierbar. Die Halbschalen sind vor dem Verbinden zu eloxieren.



It is preferable to surface-treat the profiles using vertical coating systems.

Die Profile sollten bevorzugt in Vertikal-Beschichtungsanlagen oberflächenbehandelt werden.



* Important!

The coating supports used for horizontal coating are not fixed in place so that they are unable to fall off. In the event that the coating supports falling off could interfere with the vertical coating system, the supports must be removed before the profile is suspended.

* Achtung!

Die Beschichtungshilfen zur Beschichtung in der Horizontalanlage sind nicht absturzsicher angebracht. Sollten beim Herausfallen der Beschichtungshilfen Störungen in der Vertikalanlage zu erwarten sein, ist eine Entfernung vor dem Aufhängen des Profils erforderlich.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
6,000		441900		333200		445610		284617		284511	
Gewicht Weight 1857.54 g/m Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface							
		mech. polished	132	Farbe Colour							
		uml. total	417								
		Original / Änderung Revision / Version 0504				Werkstoff Material					
Norm											
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale 1 : 1		Benennung Title Flügelprofil 76/56							
Hauptsichtflächen Linien		Datum Date 13.07.2022									
+ Texte aktualisiert		gez. drawn		Schaper, S.		Schüco AWS 90.SI+ Profil					
		gepr. checked		Symens, F.							
		ges. seen		Gödecker, C.		Zeichn.-Nr. Drawing No. 441900_BP_0000					
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature					
						Ersatz für Replacement for					